

ComColor Series
Perfect Binder

사용자 설명서

적용 가능한 프린터 모델

9150
7150

모델: Perfect binder (E)

이 기기는 가정용 (B 급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.



안전상 주의사항을 확인하기 위해 제품 사용 전에 반드시 이 설명서를 읽으시기 바랍니다. 이 안내서를 읽은 후에 나중에 참조할 수 있도록 잘 보관하십시오.

본 설명서에 관한 정보

서문

Perfect binder를 사용해 주셔서 감사합니다.

Perfect binder는 RISO 프린터(ComColor 9150/7150)에 연결하여 떡 제본을 수행하는 기기입니다. 인쇄된 표지와 본문 페이지로 소책자를 만들 수 있을 뿐만 아니라 전용 소프트웨어를 사용하여 Microsoft Word 파일이나 PDF 파일을 인쇄하여 제본할 수도 있습니다.

본 제품을 사용하기 전이나 사용 중에 문제가 있는 경우 본 설명서의 관련 내용을 읽으십시오. 오랫동안 본 제품과 본 설명서를 사용해 주시길 바랍니다.

Perfect binder는 다음 두 설명서와 함께 제공됩니다.

● 사용자 설명서(본 설명서)

본 설명서에서는 각 기능의 설정, 작동 및 사양에 대해 설명합니다.

또한 본 설명서에서는 소모품의 취급 및 교체 방법과 문제 발생 시 수행할 조치에 대해 설명합니다.

● 애플리케이션 설명서

본 설명서에서는 "표지 데이터"와 "본문 페이지 데이터"를 로드하여 제본 데이터를 작성하는 방법에 대해 설명합니다.

본 설명서에서는 Perfect binder를 연결할 때 필요한 정보에 대해 설명합니다. 제본 기능 이외의 프린터 설정은 ComColor Series 프린터의 설명서를 참조하십시오.

본 설명서에서는 주로 "Perfect Binding Software"를 사용하여 제본 데이터를 만드는 방법을 설명합니다. 프린터 드라이버나 외부 컨트롤러에서 애플리케이션으로 만든 원본 데이터를 보내는 방법 및 설정 항목에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버의 설정" (p. 1-10) 또는 "외부 컨트롤러(선택형)" (p. 1-14)를 참조하십시오.

본 설명서에 관한 정보

- (1) 본 설명서의 전체 또는 일부를 RISO KAGAKU CORPORATION의 승인 없이 복제해서는 안됩니다.
- (2) 본 설명서의 내용은 제품 개선 기능을 반영하기 위해 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- (3) RISO는 본 설명서 또는 본 제품의 사용 결과에 대해서는 책임지지 않습니다.

상표권

ComColor 및 FORCEJET는 RISO KAGAKU CORPORATION의 상표입니다.

RISO는 일본 및 기타 국가에서 RISO KAGAKU CORPORATION의 등록상표입니다.

본 설명서에 기재된 모든 기타 제품명 및 회사명은 각각의 회사의 상표 또는 등록상표입니다.

본 설명서에 사용되는 심볼, 표기법 및 스크린 샷

■ 본 설명서에 사용된 심볼



본 시스템의 안전한 사용을 위해 유의해야 할 주의사항을 나타냅니다.



유의해야 하거나 금지된 주요 항목들을 나타냅니다.

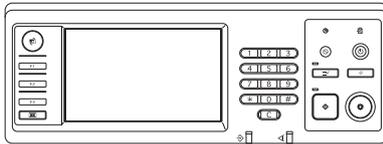


유용한 정보 또는 부가 정보를 나타냅니다.

■ 키와 버튼 명칭

운영 패널의 하드 키와 터치 패널 화면이나 컴퓨터(애플리케이션) 창의 버튼/항목 명칭은 꺾쇠 괄호[]로 나타냅니다.

● 운영 패널



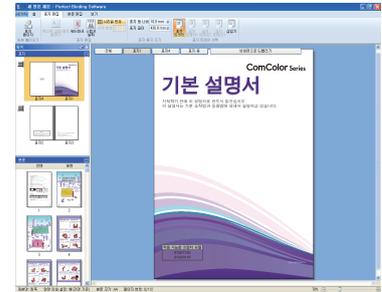
예: [STOP] 키를 누릅니다.

● 터치 패널 화면



예: [풀유닛 온도확인]을 누릅니다.

● 컴퓨터(애플리케이션) 창



예: [시리얼 번호]를 클릭합니다.

■ 본 설명서에 사용된 그림

본 설명서에 포함된 스크린 샷과 그림은 프린터 모델이나 연결된 선택형 장비 등의 사용 환경에 따라서 실제와 다를 수 있습니다.

목차

본 설명서에 관한 정보	1
본 설명서에 사용되는 심볼, 표기법 및 스크린 샷	2
안전상 주의사항	5
경고 심볼	5
설치 위치	5
전원 연결	6
취급	7
주의 라벨	8
사용 전	9
설치 위치	9
전원 연결	9
필요 간격	10
취급	11
사용 가능한 용지	12
소모품 보관 및 취급 주의사항	13
사용한 소모품 처리	13
부분 명칭 및 기능	14
Perfect binder로 할 수 있는 작업	16
떡 제본	18
제본 방법	18
용어	18
급지 경로	20
기본 절차	22
제본 준비	23
전원 켜기/끄기	23
기본 장치 상태 확인	23
본문 페이지 / 표지 넣기 (수동 떡 제본 피니셔)	25
소책자 출력	26
원본 데이터에서 소책자 만들기	27
용지 세트 위치와 제본 사이즈	28

1장	제본 기능	1-1
	제본 작업 수행	1-2
	작업 목록 보기	1-2
	완료 작업 및 폴더 작업 설정 변경하기	1-3
	제본 기능 설정하기	1-4
	관리자 설정	1-7
	떡 제본 피니셔 설정	1-7
	떡 제본 표지설정	1-8
	프린터 드라이버의 설정	1-10
	프린터 구성 설정	1-10
	표지 및 본문 페이지에 원본 데이터 할당	1-10
	떡 제본 수행	1-12
	[완료 중] 탭	1-12
	외부 컨트롤러 (선택형)	1-14
	환경 설정 수행	1-14
	떡 제본 수행	1-14
2장	유지 관리	2-1
	소모품 교체하기	2-2
	접착 시트 교체하기	2-2
	필터 교체하기	2-4
	컷 쓰레기 처리하기	2-5
	청소하기	2-7
	문제점 해결	2-8
	걸린 용지를 제거할 때의 주의사항	2-13
3장	부록	3-1
	사양	3-2
	소모품	3-4
	소모품 항목	3-4
	색인	3-5

안전상 주의사항

이 항목은 시스템의 안전한 사용을 위해 따라야 할 항목들에 대해 기술합니다. 시스템을 사용하기 전에 본 항목을 먼저 읽으시기 바랍니다.

경고 심볼

시스템을 적합하게 사용하고 상해 및 재산 피해를 예방하기 위해 다음 경고 심볼을 사용합니다. 이해를 위해 설명서를 읽기 전에 먼저 심볼의 의미를 읽어 보시기 바랍니다.

 **경고** 이 심볼을 무시함으로 인해 잘못 취급할 경우 사망 또는 심각한 상해를 야기할 수 있음을 표시합니다.

 **주의** 이 심볼을 무시함으로 인해 잘못 취급할 경우 상해 또는 재산 피해를 야기할 수 있음을 표시합니다.

심볼의 예



⊘ 심볼은 금지된 행동을 표시합니다. 특정한 금지 행위는 심볼 내부 또는 옆에 그려져 있습니다. (좌측 그림은 분해를 금지한다는 표시입니다.)



● 심볼은 강제 조치 또는 지시사항을 표시합니다. 특정 지시사항은 심볼 내부에 그려져 있습니다. (좌측 그림은 전기 콘센트에서 전원 플러그를 제거하라는 지시사항을 표시합니다.)

설치 위치

주의

- **편평하거나 안정된 표면에 시스템을 배치합니다.**
그렇지 않으면 시스템이 기울거나 떨어져 상해를 야기할 수 있습니다.
- **시스템을 먼지나 습기가 많은 곳에 배치하지 마십시오.** 그렇지 않으면 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다.

전원 연결

경고

- 시스템 전원의 사양을 확인한 후 충분한 여유를 두고 전원을 사용합니다. 그렇지 않으면 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다.
- 사용 중인 전기 콘센트에 다른 전기 제품을 연결하지 마십시오.
- 시스템을 벽면 콘센트 근처에 설치하여 시스템과 벽면 콘센트 사이에 연장코드를 사용하는 일이 없도록 하십시오. 연장 코드 사용이 불가피할 경우, 5 m를 초과해서는 안 됩니다. 그렇지 않으면 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다. 
- 전원 코드를 손상시키거나 재구성하지 마십시오. 코드에 무거운 물체를 올려놓거나 코드를 잡아당기거나 강제로 구부리는 것은 코드를 손상시켜 화재나 전기 충격을 일으킬 수 있습니다. 
- 본 제품과 함께 공급된 전원 코드는 이 시스템에서만 사용할 수 있습니다. 다른 전기 제품에 사용해서는 안 됩니다. 그렇지 않으면 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다.
- 손이 젖어있을 경우, 전원 코드를 끄거나 뽑지 마십시오. 그렇지 않으면 전기 충격을 일으킬 수도 있습니다.

주의

- 연결이 느슨해지지 않도록 플러그를 전기 콘센트에 안전하게 연결하십시오.
- 전원 코드를 뽑을 때 잡아당기지 마십시오. 그렇지 않으면 손상될 수 있으며 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다. 전원 코드를 뽑을 때 반드시 플러그 부분을 잡도록 하십시오.
- 휴일 등 시스템을 장기간 사용하지 않을 경우, 안전을 생각하여 전원 코드를 전기 콘센트에서 뽑아두십시오.
- 적어도 일 년에 한번씩은 전원 플러그를 전기 콘센트에서 뽑아 플러그 연결구멍과 주변을 청소해 주십시오. 이러한 부위에 먼지가 쌓일 경우 화재가 발생할 수도 있습니다.

취급

⚠ 경고

- 물통이나 금속 물체를 시스템에 올려 놓지 마십시오. 물이 시스템 내부에 떨어지거나 금속 물체가 안으로 떨어질 경우, 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다.
- 금속 물질이나 가연성 물질을 개구부를 통해 시스템 내부로 삽입 또는 떨어뜨리지 마십시오. 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다.
- 커버를 제거하지 마십시오. 그렇지 않으면 내부의 고압 부분으로 인해 전기 충격을 받을 수도 있습니다. 
- 임의로 시스템을 분해하거나 재구성하지 마십시오. 그렇지 않으면 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다.
- 장치에서 과도한 열이나 연기, 악취가 발생하면 즉시 프린터 운영 패널의 [부 전원] 키를 누른 후 [주 전원] 스위치를 끕니다. 그런 다음 이 시스템의 [주 전원] 스위치를 끄고 전원 코드를 모두 뽑은 후 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오. 그렇지 않으면 화재나 전기 충격이 발생할 수도 있습니다. 
- 장비 내부로 무언가가 떨어진 경우, 즉시 프린터 운영 패널의 [부 전원] 키를 누른 후 [주 전원] 스위치를 끕니다. 그런 다음 이 시스템의 [주 전원] 스위치를 끄고 전원 코드를 모두 뽑은 후 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오. 계속해서 사용하면 화재나 전기 충격을 야기할 수도 있습니다. 

⚠ 주의

- 본문 스택부나 소책자 슬롯 주변에 손가락을 넣지 마십시오. 그렇지 않으면 상해를 입을 수도 있습니다.
- 시스템을 이동할 때에는 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오. 시스템을 무리하게 이동하려고 하면 시스템이 뒤집혀 상해를 입을 수도 있습니다.
- 시스템을 사용 중에는 적절히 환기를 시키십시오. 몸 상태가 좋지 않다고 느낄 경우 즉시 신선한 공기를 마실 수 있는 장소로 이동하십시오.
- 평소와 다른 느낌이 들 경우 즉시 의사에게 진찰을 받으십시오.
- 고온 주의 라벨이 부착된 주변의 온도는 매우 높습니다. 라벨 주위를 만지지 마십시오. 또한 장시간 고온이 유지되는 다른 부분도 만지지 마십시오. 그렇지 않으면 화상을 입을 수도 있습니다.
- 출력 트레이에 발이 걸리지 않도록 주의하십시오. 발이 걸리면 넘어지거나 상해를 입을 수 있습니다.
- 물체를 시스템에 올려 놓지 마십시오. 시스템 내부의 히터에서 나오는 열로 인해 물체가 변형되거나 손상될 수 있습니다.

주의 라벨

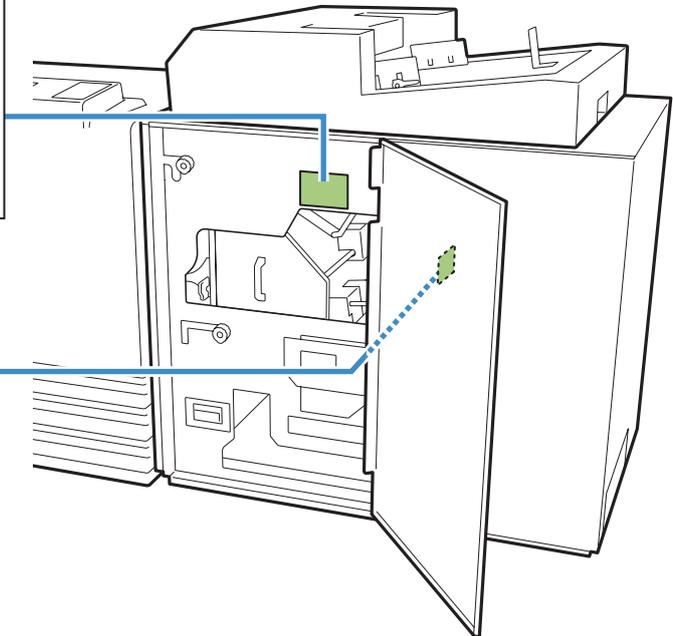
안전한 사용을 위해 아래의 주의 라벨이 시스템에 부착되어 있습니다.

이 시스템을 작동하고 유지할 때, 안전한 사용을 위해 주의 라벨의 지시사항을 읽어 보십시오.

주의 라벨을 제거하거나 더럽히지 마십시오. 주의 라벨이 시스템에 부착되어 있지 않거나 읽을 수 없는 상태인 경우 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오.

■ 주의 라벨의 위치

주의 라벨(경고)의 위치는 아래와 같습니다.



■ 라벨 상세 정보

주의 라벨이 부착된 위치의 온도는 높습니다. 몸에 닿으면 화상을 입을 수 있습니다.

⚠️ 시스템을 중지한 직후에 맨손으로 시스템을 만지지 마십시오.

⚠️ 시스템을 만질 때에는 내열성 장갑을 착용하십시오. 장갑을 착용하지 않은 경우에는 시스템이 완전히 식었는지 확인하십시오.

사용 전

이 절에서는 시스템을 사용하기 전에 반드시 준수해야 할 유의사항에 대해 기술합니다.

설치 위치

다음 유의사항을 준수하시기 바랍니다.

- 판매업체는 배송 시 시스템에 적절한 위치를 결정하도록 돕습니다.
- 시스템을 이동할 때에는 서비스 직원에게 연락하십시오.
- 다음 위치에는 시스템을 설치하지 마시기 바랍니다. 그렇지 않으면 작업이 부정확해지거나, 기능 불량 또는 사고를 유발할 수 있습니다.
 - 창가와 같이 직사광선에 노출되거나 과도하게 밝은 장소
(불가피할 경우, 창문에 커튼을 설치하십시오.)
 - 갑작스런 온도 변화에 노출되는 장소
 - 과도하게 덥거나 습하거나 춥거나 건조한 장소
 - 불이나 열에 가까운 장소
 - 에어컨의 차가운 공기, 히터의 뜨거운 공기, 방사열 등에 직접 노출되는 장소
 - 공기 투과성이나 환기 상태가 열악한 장소
 - 먼지가 많은 장소
 - 과도한 진동이 있는 장소
- 바닥의 수평 상태가 다음의 명시된 범위 내에 있는 장소에 시스템을 설치하십시오.
설치면 수준: 2° 이하
- 다음 환경 조건 하에서 시스템을 작동하십시오.
온도 범위: 15°C ~ 30°C
습도 범위: 40% ~ 70% RH(비응축)

전원 연결

다음 유의사항을 준수하시기 바랍니다.

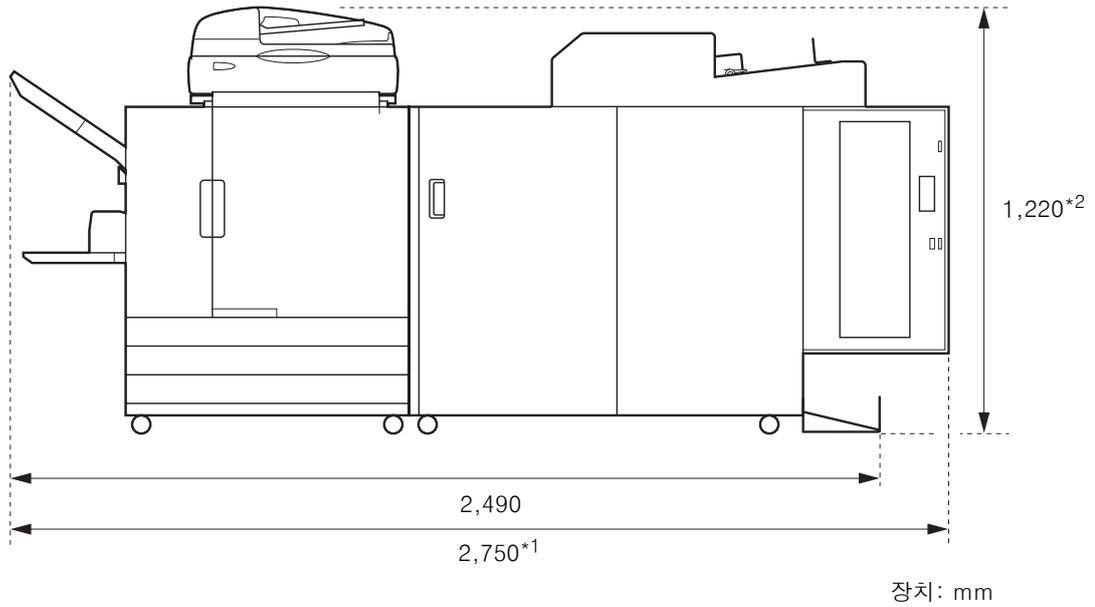
- 연결이 느슨해지지 않도록 프린터 주요 장치에 부착된 선택형 연결 콘센트에 플러그를 안전하게 연결하십시오.
- 시스템을 전기 콘센트 근처에 설치하십시오.
- 시스템의 [주 전원]이 켜져 있으면 프린터의 전원으로 시스템을 켜거나 끌 수 있습니다.

필요 간격

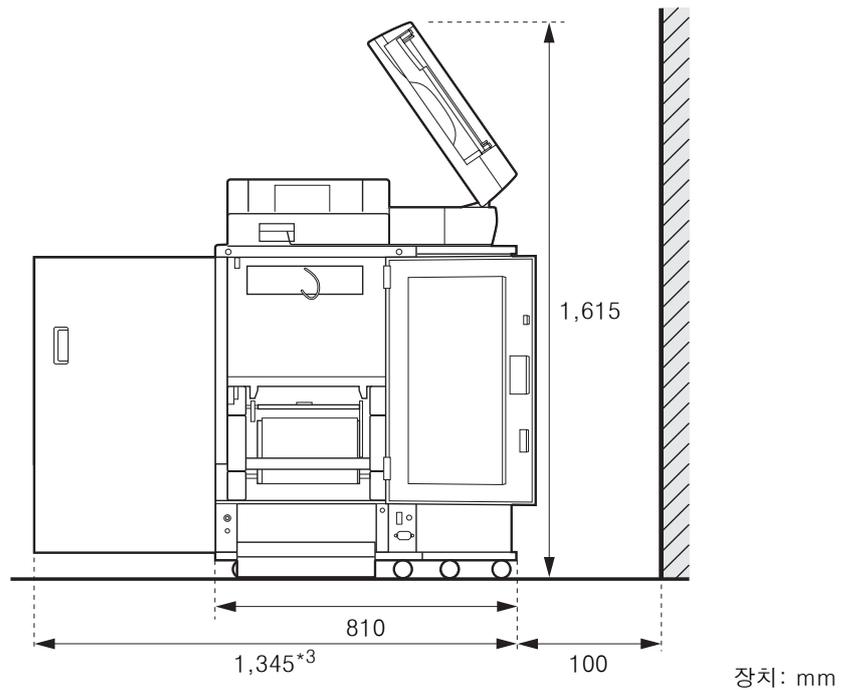
■ 프린터 및 Perfect binder

작동과 소모품 교체 및 유지 관리를 위해 충분한 공간을 확보하십시오.

- 전면에서 바라본 모습



- 측면에서 바라본 모습



크기는 사용하는 선택형 장비에 따라 다양합니다.

*1 너비	프린터 및 Perfect binder	2,750 mm
	프린터, Perfect binder 및 스캐너(특수 스캐너 스탠드를 사용할 경우)	2,750 mm
	프린터, Perfect binder 및 오프셋 스테이플 트레이	2,970 mm
	프린터, Perfect binder 및 대용량 급지 유닛	3,095 mm
*2 높이	프린터 및 Perfect binder	1,125 mm
	프린터, Perfect binder 및 스캐너(특수 스캐너 스탠드를 사용할 경우)	1,220 mm
	프린터, Perfect binder 및 오프셋 스테이플 트레이	1,345 mm
*3 깊이	프린터 및 Perfect binder	1,240 mm
	프린터, Perfect binder 및 스캐너(특수 스캐너 스탠드를 사용할 경우)	1,345 mm
	프린터, Perfect binder 및 대용량 급지 유닛	1,240 mm

취급

- 시스템을 끄거나 작업 중 시스템의 플러그를 뽑을 때 주 전원 스위치를 사용하지 마십시오.
- 작업 중 커버를 열지 마십시오.
- 시스템을 이동하지 마십시오.
- 시스템에는 정밀 부품과 회전성 부품이 포함되어 있습니다. 따라서 설명서에 기술되어 있는 작업을 수행하지 마십시오.
- 무거운 물체를 시스템에 올려놓거나 시스템에 강한 충격을 가하지 마십시오.
- 커버를 부드럽게 열고 닫으십시오.
- 프린터 운영 패널의 [부 전원] 키를 끈 다음 [주 전원] 스위치를 껐다가 다시 켜십시오.

사용 가능한 용지

● 표지

다음 유형과 크기의 용지를 표지로 사용하도록 넣을 수 있습니다.

표지 유형	
용지 유형	일반 용지, 재활용지, 고급 용지
용지 무게*1	급지 트레이: 80 g/m ² - 104 g/m ² 표준 트레이/표지 삽입기: 80 g/m ² - 210 g/m ²
질감 방향 (용지 질감)	가로결 용지(짧은 면에 평행)
용지 뒤틀림	3 mm 이하
표지 크기*2	[표준 크기] 표지(여분을 잘라낸 경우): A5: 210 mm × 307 - 342 mm B5: 257 mm × 374 - 409 mm A4: 297 mm × 430 - 465 mm Letter: 279.4 mm × 441.8 - 476.8 mm 표지(여분을 그대로 둔 경우): A5: 210 mm × 298.5 - 342 mm B5: 257 mm × 365.5 - 409 mm A4: 297 mm × 421.5 - 465 mm Letter: 279.4 mm × 433.3 - 476.8 mm

*1 소책자(표지 등)의 두께가 20 mm 이상인 경우, 105 g/m² 이상의 용지를 사용할 것을 권장합니다.

*2 표지의 길이는 제본할 본문 페이지의 두께에 따라 달라집니다. 본문 페이지보다 짧은 용지는 사용할 수 없습니다.



사용 가능한 용지는 ComColor Series 프린터의 설명서를 참조하십시오.

● 본문 페이지

다음 유형과 크기의 용지를 본문 페이지로 사용하도록 넣을 수 있습니다.

본문 페이지 유형	
용지 유형	일반 용지, 재활용지
용지 무게	급지 트레이: 52 g/m ² - 104 g/m ² *1 표준 트레이/본문 스택부: 52 g/m ² - 128 g/m ² *2
질감 방향 (용지 질감)	세로결 용지(긴 면에 평행)
용지 뒤틀림	3 mm 이하

*1 A5-LEF(long edge feed)는 사용할 수 없습니다.

*2 A5-LEF(long edge feed)의 경우: 64 g/m² - 128 g/m²

본문 페이지 크기 (제본 크기)	
크기	[표준 크기] A5 (210 mm × 148 mm) B5 (257 mm × 182 mm) A4 (297 mm × 210 mm) Letter (279.4 mm × 215.9 mm)

본문 페이지 크기 (제본 크기)	
소책자 너비	1.5 mm – 30 mm 15 – 500매 (일반 용지 및 재활용지를 사용할 때 (85 g/m ²), 15 – 300매) (제본 매수는 용지 유형에 따라 다릅니다.)

소모품 보관 및 취급 주의사항

- 다음 장소에서는 접착 시트와 필터를 보관하지 마십시오. 적합한 환경에서 보관하십시오.
 - 창가와 같이 직사광선에 노출되거나 과도하게 밝은 장소(불가피할 경우, 창문에 커튼을 설치하고 온도가 5°C ~ 35°C 사이인 장소에 보관)
 - 갑작스런 온도 변화에 노출되는 장소
 - 과도하게 덥거나 습하거나 춥거나 건조한 장소
- 시스템의 작업 환경과 소모품의 보관 온도를 유지하고 소모품을 구매한 후 제조일자를 확인하여 가능한 한 빠른 시일 내에 사용하십시오.

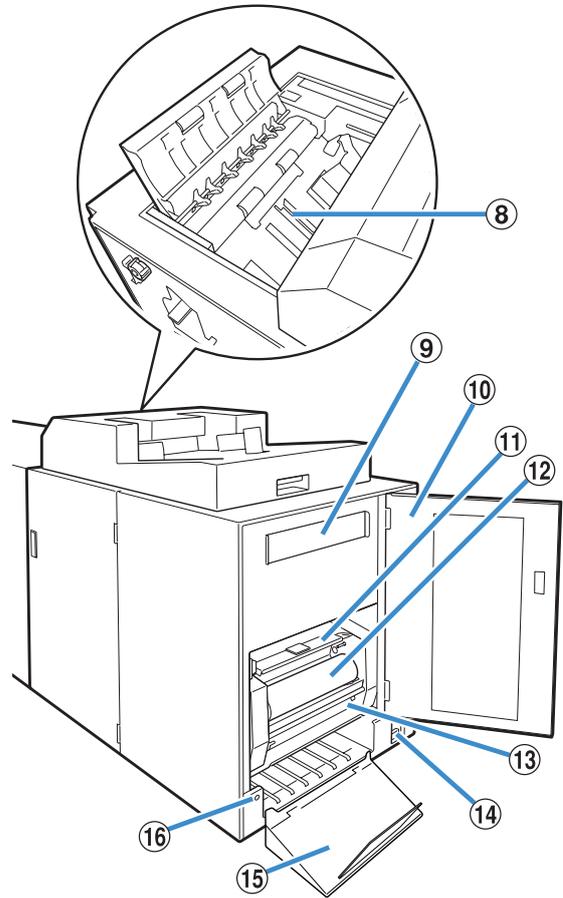
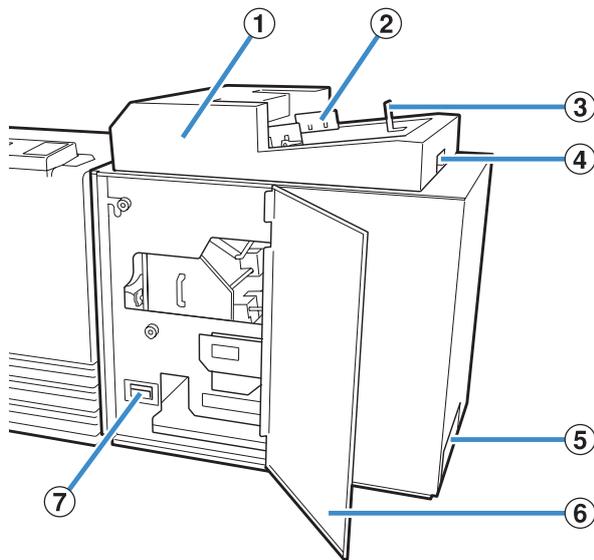
사용한 소모품 처리

모두 사용한 접착 시트(접착 시트 심, 필름) 및 필터(2차 필터, 1차 필터)는 지역 규정에 따라 폐기하십시오. 자세한 정보는 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오.

접착 시트	
부분	재질
접착 시트	플라스틱
심	종이
시트 홀더	플라스틱
릴리스 라이너/롤 심	플라스틱/종이

필터	
부분	재질
2차 필터	플라스틱/활성탄
프레임	종이
1차 필터	플라스틱

부분 명칭 및 기능



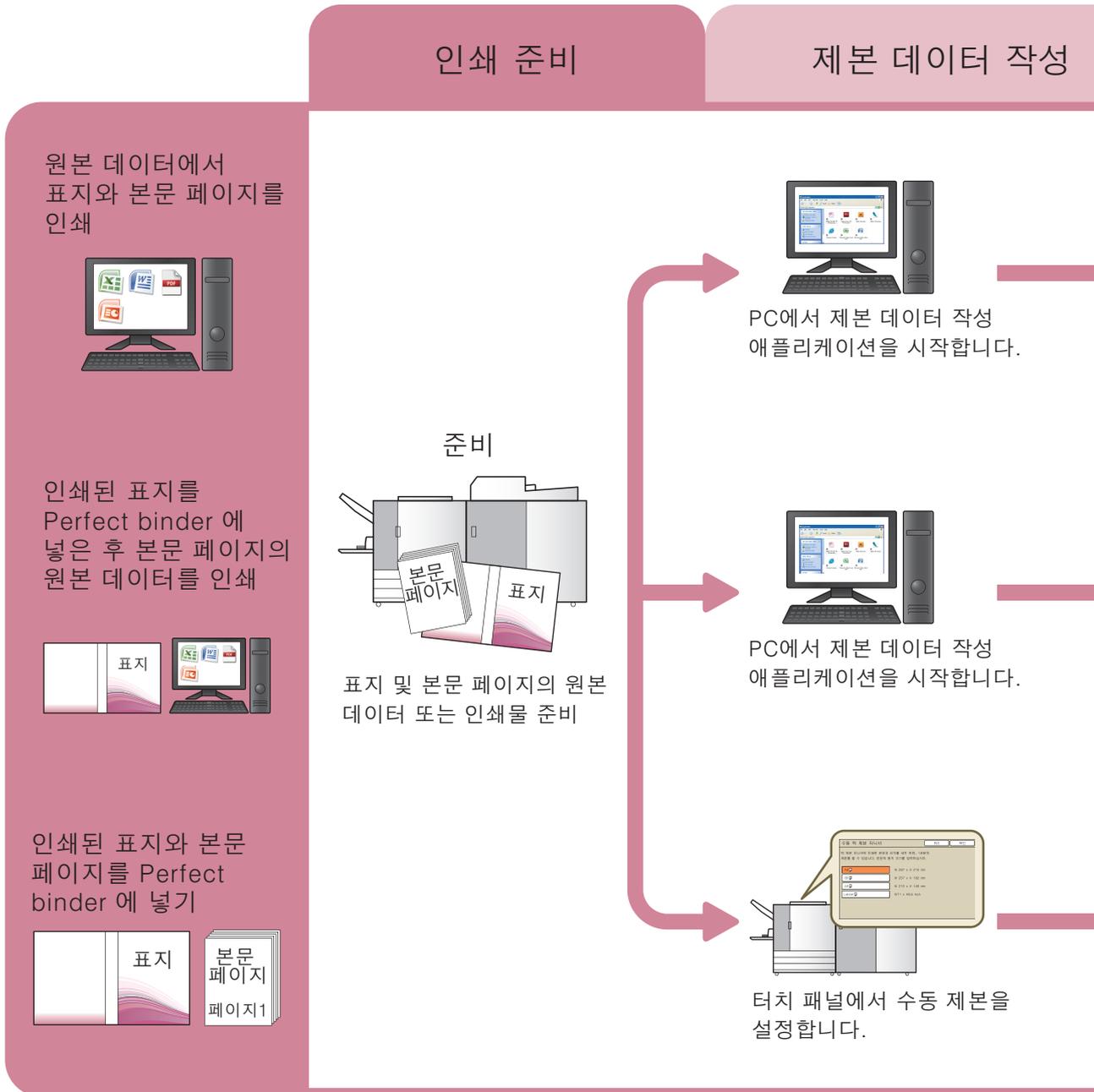
- ① **표지 삽입기**
수동 제본에 사용할 표지를 설정합니다.
- ② **사이드 가이드**
표지 너비에 맞도록 조절하여 용지를 가지런히 정렬합니다.
- ③ **엔드 가이드**
표지 끝에 맞도록 조절하여 용지를 가지런히 정렬합니다.
- ④ **표지 삽입기 오픈 레버**
표지 삽입기를 밀어 넣을 때 사용합니다.
- ⑤ **소책자 슬롯**
제본된 소책자가 출력됩니다.
- ⑥ **전면 커버**
이 커버를 열고 걸린 용지나 표지 쓰레기통에 있는 컷 쓰레기를 제거합니다.
- ⑦ **표지 쓰레기통**
표지에서 잘라낸 부분(컷 쓰레기)을 모아둡니다.
- ⑧ **본문 스택부**
수동 제본을 위해 인쇄된 본문 페이지를 여기에 넣습니다.

- ⑨ **2 차 필터**
품을 예열할 때 시스템에서 발생한 기화 물질과 냄새를 흡수합니다.
- ⑩ **옆면 커버**
이 커버를 열고 소모품을 교체합니다.
- ⑪ **접착 시트 커버**
접착 시트를 고정하고 공급할 때 사용합니다.
- ⑫ **접착 시트**
제본에 사용되는 접착 시트를 넣습니다.
- ⑬ **롤 심**
접착 시트의 보호 필름을 말아올릴 때 사용되는 롤 심을 설정합니다.
- ⑭ **주 전원 스위치**
이 스위치를 켜면 프린터의 주 전원과 동시에 시스템이 켜지거나 꺼집니다.
- ⑮ **출력 트레이**
소책자가 여기에서 출력됩니다.
- ⑯ **배출 버튼**
소책자를 배출하려면 누릅니다.

Perfect binder 로 할 수 있는 작업

아래의 세 가지 방법으로 딱 제본을 할 수 있습니다.

- 원본 데이터에서 표지와 본문 페이지를 인쇄
- 인쇄된 표지를 Perfect binder 에 넣은 후 본문 페이지의 원본 데이터를 인쇄
- 인쇄된 표지와 본문 페이지를 Perfect binder 에 넣기



프린터 드라이버나 외부 컨트롤러에서 애플리케이션으로 만든 원본 데이터를 보내는 방법 및 설정 항목에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버의 설정" (p. 1-10) 또는 "외부 컨트롤러(선택형)" (p. 1-14)를 참조하십시오.

떡 제본에는 두 가지 프로세스가 있습니다.

- 제본 데이터 프로세스 작성: 제본 데이터 작성 애플리케이션 사용(Perfect Binding Software)
- 제본 프로세스: Perfect binder를 사용하여 인쇄물 제본

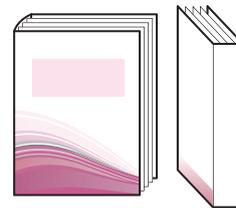
프로세스

제본 프로세스

제본 데이터 작성



원본 데이터를 로드하여 조판을 설정하고 데이터를 편집합니다.

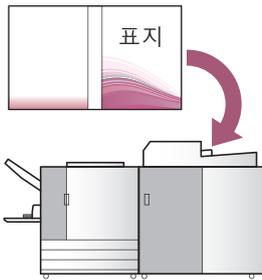


표지 및 본문 페이지 인쇄 및 제본

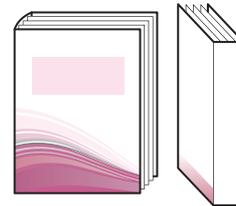
제본 데이터 작성



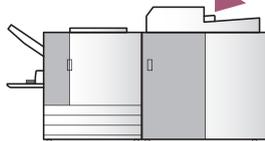
원본 데이터를 로드하여 조판을 설정하고 데이터를 편집합니다.



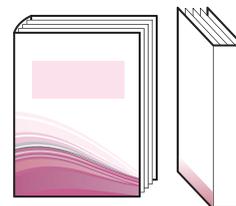
Perfect binder의 표지 삽입기에 인쇄된 표지를 로드합니다.



인쇄된 본문 페이지 제본



Perfect binder의 표지 삽입기에 인쇄된 표지를 로드합니다.
본문 스택에 본문 페이지를 로드합니다.



제본

떡 제본

이 절에서는 본 시스템에서 사용하는 제본 방법과 용어 및 시스템의 구조에 대해 설명합니다.

제본 방법

떡 제본은 스테이플을 사용하지 않습니다. Binder가 본문 페이지를 표지에 붙입니다. 전면 표지, 표지 등 및 후면 표지를 포함하는 하나의 표지가 본문 페이지를 감쌉니다. Perfect binder로 원본 데이터를 직접 인쇄하거나 인쇄된 표지와 본문 페이지를 넣어 소책자를 만들 수 있습니다.

용어

이 절에서는 본 설명서에서 사용되는 제본 용어에 대해 설명합니다.

■ Perfect binder의 상태 용어

용어	설명
프린터	Perfect binder에 연결할 수 있는 프린터(ComColor 9150/7150)
풀 히터	풀의 온도와 풀 탱크의 온도를 각각 180°C와 155°C로 예열하는 히터
예열 모드	풀 히터가 풀과 풀 탱크를 적합한 온도로 예열하는 상태
대기 모드	시스템이 제본을 시작할 수 있도록 풀과 풀 탱크의 온도가 적합한 상태
쿨링 모드	풀의 성능 저하를 예방하기 위해 풀 히터가 낮은 온도에서 작동하는 상태
절전 모드	풀 히터가 예열을 중지하여 Perfect binder의 전력 소비량을 줄인 상태

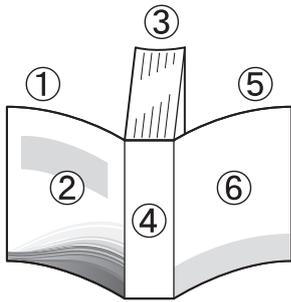


Perfect binder의 상태는 프린터의 상태에 따라 다음과 같이 바뀝니다.

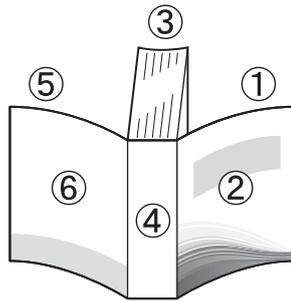
프린터	Perfect binder
<ul style="list-style-type: none"> 부 전원 ON 깨우기 키 ON 	"관리자 설정"*에 따라 "예열 모드"나 "절전 모드"로 시작
<ul style="list-style-type: none"> 절전 설정 백라이트 OFF 슬립 모드 시의 소비전력 (표준) 	절전 모드
<ul style="list-style-type: none"> 부 전원 OFF 절전 설정 슬립 모드 시의 소비전력 (낮음) 	전원 OFF

* "떡 제본 피니셔 설정"에서 설정할 수 있습니다(p. 1-7).

■ 떡 제본 용어



• 제본면이 [오른쪽]인 경우



• 제본면이 [왼쪽]인 경우

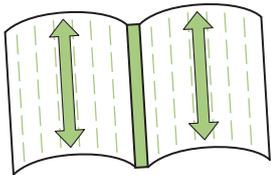
- ① 표지 2
- ② 표지 1
- ③ 본문 페이지
- ④ 표지 등
- ⑤ 표지 3
- ⑥ 표지 4

용어	설명
제본 데이터	표지 데이터와 본문 페이지 데이터를 포함한 원본 데이터
표지 데이터	표지에 인쇄할 원본 데이터
본문 페이지 데이터	본문 페이지에 인쇄할 원본 데이터
표지 1	전면 표지의 전면(바깥쪽)
표지 2	전면 표지의 후면(안쪽)
표지 3	후면 표지의 후면(안쪽)
표지 4	후면 표지의 전면(바깥쪽)
표지 등	페이지를 묶는 부분
소책자의 두께	본문의 두께 (표지 두께 제외)
간지	두 면을 모두 인쇄하지 않은 용지(본 설명서에서)

용지 질감

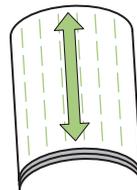
용지에는 세로결 용지와 가로결 용지의 두 가지 유형이 있습니다. 용지 질감은 용지 성형 프로세스에서 형성된 섬유 방향으로서 떡 제본 마무리에 영향을 줍니다.

표지 : 가로결 용지 (권장)



용지의 짧은 면에 평행

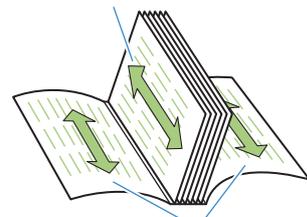
본문 페이지 : 세로결 용지 (권장)



용지의 긴 면에 평행

세로결 용지를 표지로 사용하는 경우 접은 부분(표지 등)에 물결 모양이 생겨 소책자가 말끔하게 제본되지 않습니다. 또한 소책자를 반복적으로 열고 닫으면 쉽게 손상됩니다. 가로결 용지를 본문 페이지로 사용하는 경우 용지 강직성 때문에 소책을 펼치기 어렵습니다. 또한 소책을 펼 경우에 제본된 부분에서 본문 페이지가 떨어져 나갈 수 있습니다. 용지 질감이 소책의 긴 면에 평행하도록 표지에는 가로결 용지를 사용하고 본문 페이지에는 세로결 용지를 사용하십시오.

본문 페이지 : (세로결 용지)



표지 : (가로결 용지)

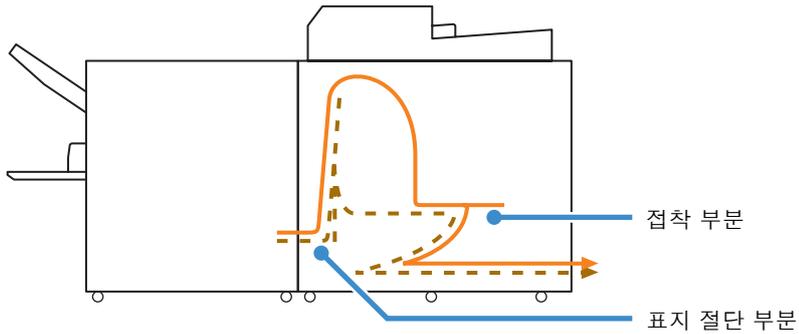
급지 경로

표지 및 본문 페이지는 Perfect binder에서 아래와 같이 이동합니다.

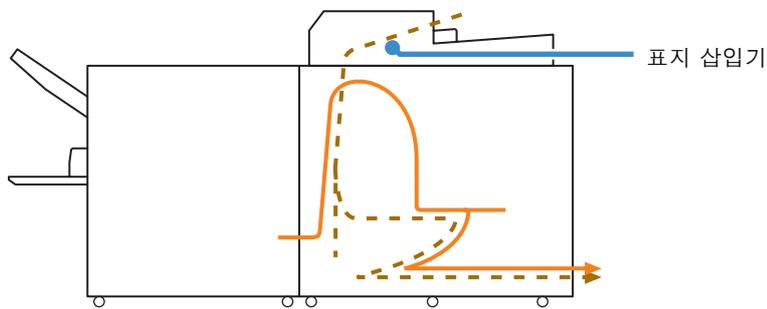
—▶ : 본문 페이지 경로

- - -▶ : 표지 경로

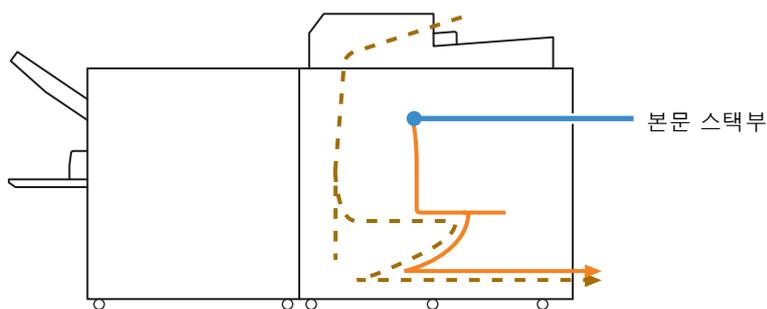
<원본 데이터에서 표지 및 본문 페이지를 인쇄하여 제본할 때>



<원본 데이터에서 본문 페이지를 인쇄하여 인쇄된 표지로 제본할 때>



<Perfect binder에 넣은 본문 페이지와 인쇄된 표지를 제본할 때>

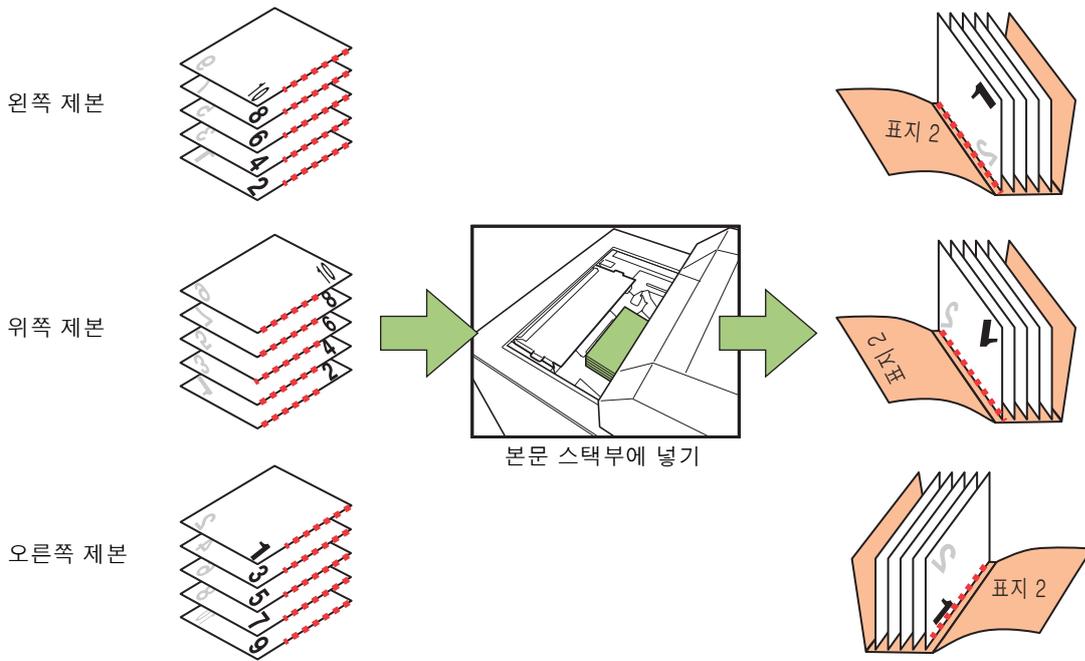


수동 제본을 위한 용지 넣기

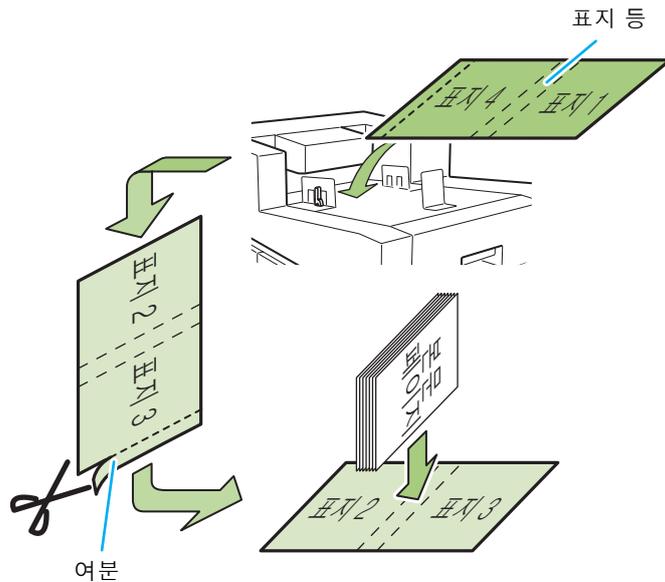
인쇄된 본문 페이지를 넣을 때 본문 페이지의 방향과 순서에 주의하십시오. 넣는 방법은 제본면에 따라 다릅니다.

- 왼쪽 제본, 위쪽 제본: 마지막 페이지의 뒷면이 위를 향하게 넣음
- 오른쪽 제본: 첫 페이지의 뒷면이 위를 향하게 넣음

원본 데이터를 로드하고 전용 데이터 작성 애플리케이션을 사용하여 인쇄 및 제본하는 경우 본문 페이지가 자동으로 로드됩니다.



표지의 바깥 표지(표지1, 표지4)가 위쪽을 향하게 넣습니다. "떡 제본 표지설정" (p. 1-8)의 설정에 따라 표지의 여분이 자동으로 절단됩니다.



소책자를 왼쪽이나 위쪽에서 제본하려면 첫 페이지에서부터 본문 페이지를 인쇄합니다. (페이지가 뒤집힌 상태로 출력됩니다.) 오른쪽에서 제본하려면 마지막 페이지에서부터 본문 페이지를 인쇄합니다. (페이지가 위를 향한 상태로 출력됩니다.)

기본 절차

기본 떡 제본 워크플로우는 다음과 같습니다.

1 원본 데이터 준비

2 제본 데이터 작성 애플리케이션 시작
(Perfect Binding Software)

3 제본 데이터 작성

4 마무리 이미지 미리보기

5 프린터와 Perfect binder 의 상태 확인

6 인쇄(제본)

7 소책자 제본 완료

제본 준비

제본하기 전에 먼저 Perfect binder를 사용할 수 있도록 준비합니다.

전원 켜기/끄기

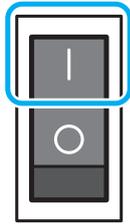
Perfect binder의 [주 전원] 스위치는 오른쪽 아래에 있습니다. 주 전원 스위치가 켜져 있으면 프린터의 주 장치 전원에 연결하여 Perfect binder의 전원을 켜거나 끌 수 있습니다.

● 전원 켜기

1 프린터 운영 패널의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.

전원이 꺼져 있으면 [부 전원] 키가 꺼져 있습니다. 프린터의 주 전원을 켜 상태로 유지합니다.

2 Perfect binder의 [주 전원] 스위치를 켭니다.



3 프린터 운영 패널의 [부 전원] 키를 누릅니다.

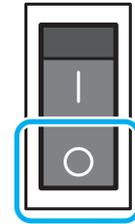
전원을 켜면 Perfect binder가 절전 모드나 예열 모드로 시작됩니다. 시작 모드는 "관리자 설정"에서 변경할 수 있습니다. (p. 1-7 "떡 제본 피니셔 설정")

● 전원 끄기

1 프린터 운영 패널의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.

프린터의 주 전원을 켜 상태로 유지합니다.

2 Perfect binder의 [주 전원] 스위치를 끕니다.



Perfect binder의 주 전원을 끄면 프린터에서 Perfect binder의 기능을 사용할 수 없습니다. 또한 Perfect binder의 기능과 그림이 운영 패널과 RISO 콘솔에 표시되지 않습니다.

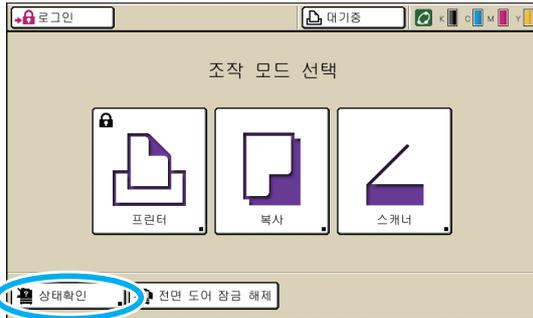
기본 장치 상태 확인

Perfect binder와 프린터의 상태를 확인합니다. 떡 제본을 수행하려면 Perfect binder의 전원을 켜고 풀유닛 온도를 적당하게 유지해야 합니다.

프린터와 Perfect binder의 상태를 운영 패널과 RISO Console에서 확인할 수 있습니다. RISO Console에서 확인하는 방법은 프린터 설명서를 참조하십시오.

■ 운영 패널에서 확인하기

- 1 프린터와 Perfect binder의 전원이 켜져 있는지 확인합니다.
- 2 모드 화면에서 [상태확인]을 누릅니다.



- 3 프린터와 Perfect binder의 상태를 확인합니다.

Perfect binder가 대기 모드이면 "제본할수있습니다."가 표시됩니다.
적합한 온도의 풀과 풀 탱크를 사용하여 소책자를 제본할 수 있습니다.



- ! Perfect binder의 전원이 꺼져 있으면 제본 작업을 전송해도 전원이 자동으로 켜지지 않습니다. 사용하기 전에 전원을 수동으로 켭니다. (p. 23 "전원 켜기")

● Perfect binder의 상태 (예열 모드 / 대기 모드 / 쿨링 모드 / 절전 모드)

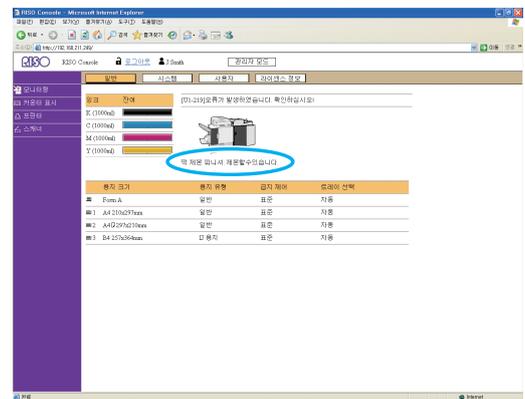
Perfect binder의 전원을 켜면 Perfect binder가 절전 모드나 예열 모드가 됩니다.

- 예열 모드
Perfect binder가 풀과 풀 탱크를 예열합니다. 풀과 풀 탱크의 온도가 적합해지면 대기 모드로 전환되고 Perfect binder가 제본할 수 있게 준비됩니다.
- 대기 모드
시스템이 제본할 수 있는 준비가 되어 있습니다. 제본 작업 인쇄가 관리자가 설정한 시간에 시작되지 않으면 쿨링 모드로 전환됩니다. 풀의 성능 저하를 막기 위해 풀 히터가 낮은 온도에서 작동합니다.
- 절전 모드
풀과 풀 탱크가 예열되지 않습니다. 대기 모드 이외의 모드에서는 제본 작업이 전송되면 Perfect binder가 풀과 풀 탱크의 예열을 시작합니다. 풀과 풀 탱크의 온도가 적합해지면 제본이 시작됩니다.



- 운영 패널과 RISO Console에서 Perfect binder의 상태는 아래와 같이 표시됩니다.

디스플레이	시스템 상태	제본 작업
예열중입니다.	예열 모드	N/A
제본할수있습니다.	대기 모드	✓
쿨링 중입니다	쿨링 모드	N/A
절전 모드	절전 모드	N/A



- 쿨링 모드나 절전 모드로의 이행 시간은 "관리자 설정"에서 변경할 수 있습니다. (p. 1-7 "떡 제본 피니셔 설정")

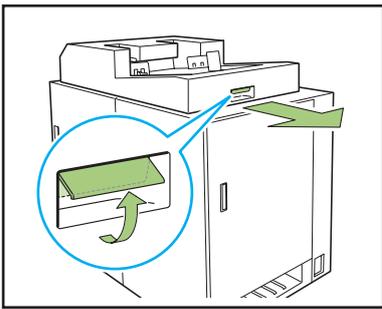
본문 페이지/표지 넣기 (수동 떡 제본 피니셔)

소책자를 수동(오프라인)으로 제본하려면 인쇄된 표지와 본문 페이지를 Perfect binder에 넣습니다. 표지를 표지 삽입기에 넣습니다. 본문 페이지는 본문 스택부에 넣습니다. 소책자 한 권 분량의 본문 페이지를 넣습니다.

 수동 제본 작업은 "수동 떡 제본 피니셔" (p. 1-5)의 절차를 참조하십시오.

● 본문 페이지 넣기

1 표지 삽입기 오픈 레버를 들어올린 상태에서 표지 삽입기를 밀어서 엽니다.



2 인쇄된 본문 페이지를 본문 스택부에 넣습니다.

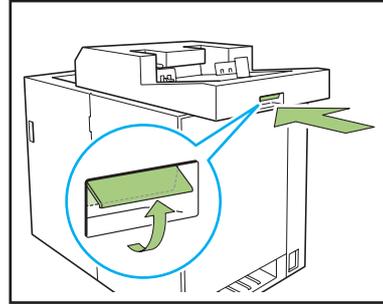


 넣는 방법은 제본면에 따라 다양합니다.

- 왼쪽 제본, 위쪽 제본: 마지막 페이지의 뒷면이 위를 향하게 넣음
- 오른쪽 제본: 첫 페이지의 뒷면이 위를 향하게 넣음(p. 21 "수동 제본을 위한 용지 넣기")

3 표지 삽입기를 닫습니다.

표지 삽입기 오픈 레버를 들어올린 상태에서 표지 삽입기를 밀어 넣습니다.



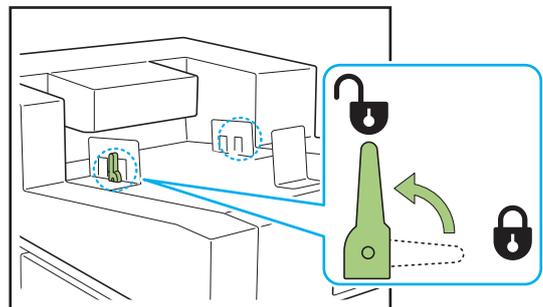
 표지 삽입기를 밀어서 닫을 때 표지 삽입기 오픈 레버를 놓으면 스토퍼가 닫히는 방향으로 돌출됩니다. 표지 삽입기 오픈 레버를 다시 들어올려 표지 삽입기를 밀어서 닫습니다.

● 표지 넣기

 표지 제본 여백으로부터 5 mm(3/16") 이내에 다음 이미지 중 하나라도 있으면 접착제가 붙지 않아서 본문 페이지가 쉽게 떨어져나갈 수 있습니다. 표지를 생성할 때에는 주의하십시오.

- 단일 검정색, 짙은 색상
- 3 pt 보다 굵은 꺾선

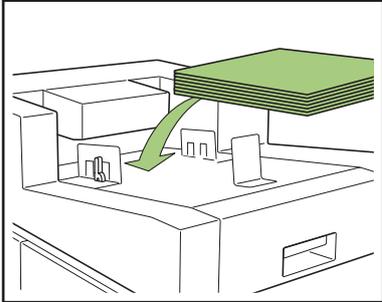
1 잠금 레버를 "해제"쪽으로 돌려서 사이드 가이드를 벌립니다.



2 표지를 넣습니다.

표지가 위를 향하도록 넣습니다.

사이드 가이드가 표지의 가장자리를 구기지 않도록 주의하십시오.



표지 방향은 제본면에 따라 달라집니다.

- 왼쪽 제본

←
넣는 방향



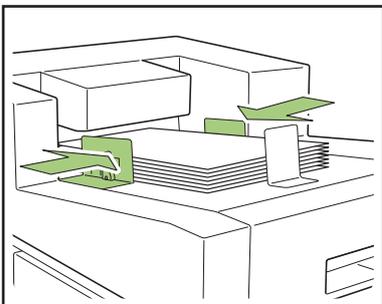
- 오른쪽 제본

←
넣는 방향



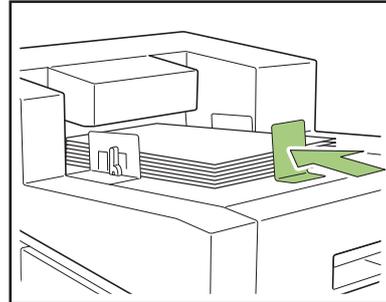
3 표지 크기에 맞게 사이드 가이드를 맞춥니다.

표지 가장자리에 있는 사이드 가이드를 밀어서 표지에 맞추고 잠금 레버를 "잠금" 쪽으로 돌려서 사이드 가이드를 고정합니다.



4 표지 크기에 맞게 엔드 가이드를 맞춥니다.

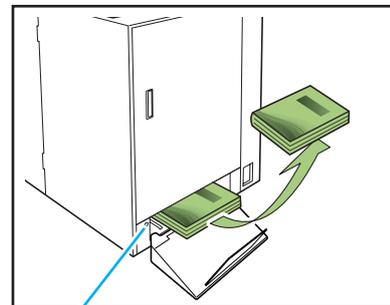
스토퍼는 자석으로 고정되어 있습니다.



표지 끝에 있는 엔드 가이드를 밀어서 표지에 맞춥니다. 표지를 올바르게 넣지 않으면 Perfect binder 내부에서 표지가 급지되지 않을 수 있습니다.

소책자 출력

오른쪽 아래에 있는 소책자 슬롯에서 제본된 소책자를 꺼냅니다.



배출 버튼



주의

제본한 직후에는 소책자 표지 등의 온도가 높습니다. 화상에 주의하십시오.



소책자 슬롯에 소책자가 없는 경우, 배출 버튼을 눌러 소책자를 소책자 슬롯으로 이동합니다. 배출 버튼을 다시 누르면 소책자의 이동이 중지됩니다.

원본 데이터에서 소책자 만들기

PC에서 원본 데이터를 전송한 후 Perfect binder를 사용하여 소책자를 인쇄하고 제본할 수 있습니다. 원본 데이터에서 소책자를 만드는 방법에는 두 가지가 있습니다.

- 표지와 본문 페이지에 원본 데이터 사용
- 본문 페이지에만 원본 데이터 사용(표지는 이미 인쇄됨)



- 제본 데이터 작성 소프트웨어(Perfect Binding Software) 및 호환 파일 형식에 대한 작업은 "애플리케이션 설명서"를 참조하십시오.
- 프린터 드라이버나 외부 컨트롤러에서 애플리케이션으로 만든 원본 데이터를 보내는 방법 및 설정 항목에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버의 설정" (p. 1-10) 또는 "외부 컨트롤러(선택형)" (p. 1-14)를 참조하십시오.

1 원본 데이터를 준비합니다.

MS Office 제품(예: MS-Word)이나 PDF 형식으로 작성된 표지와 본문 페이지 데이터를 준비합니다.

2 Perfect Binding Software를 시작합니다.

3 원본 데이터를 로드하고 제본 데이터를 작성합니다.

Perfect Binding Software에 대한 자세한 정보는 애플리케이션 설명서를 참조하십시오.

4 시스템 상태를 확인합니다.



Perfect binder의 작동 상태와 풀유닛의 온도를 확인합니다. (p. 23 "기본 장치 상태 확인")

5 용지를 넣습니다.

인쇄된 표지를 사용하는 경우에는 표지 삽입기에 넣습니다.



급지 트레이에 넣은 용지 크기에 따라 프린터의 [급지 트레이] 설정을 변경하십시오.
[급지 트레이] 설정과 넣은 용지 간에 용지 크기가 서로 다른 경우 인쇄 결과가 올바르지 않을 수 있습니다.



- 용지 넣기에 대한 자세한 정보는 프린터 설명서를 참조하십시오.
- 인쇄된 표지를 넣는 방법은 "본문 페이지/표지 넣기 (수동 떡 제본 피니셔)" (p. 25)을 참조하십시오.
- 급지 트레이에 인쇄된 표지를 넣을 수 있습니다. 단, 불규칙한 크기의 용지를 사용하는 경우에는 "관리자 설정"을 통해 미리 용지 크기를 등록해야 합니다.

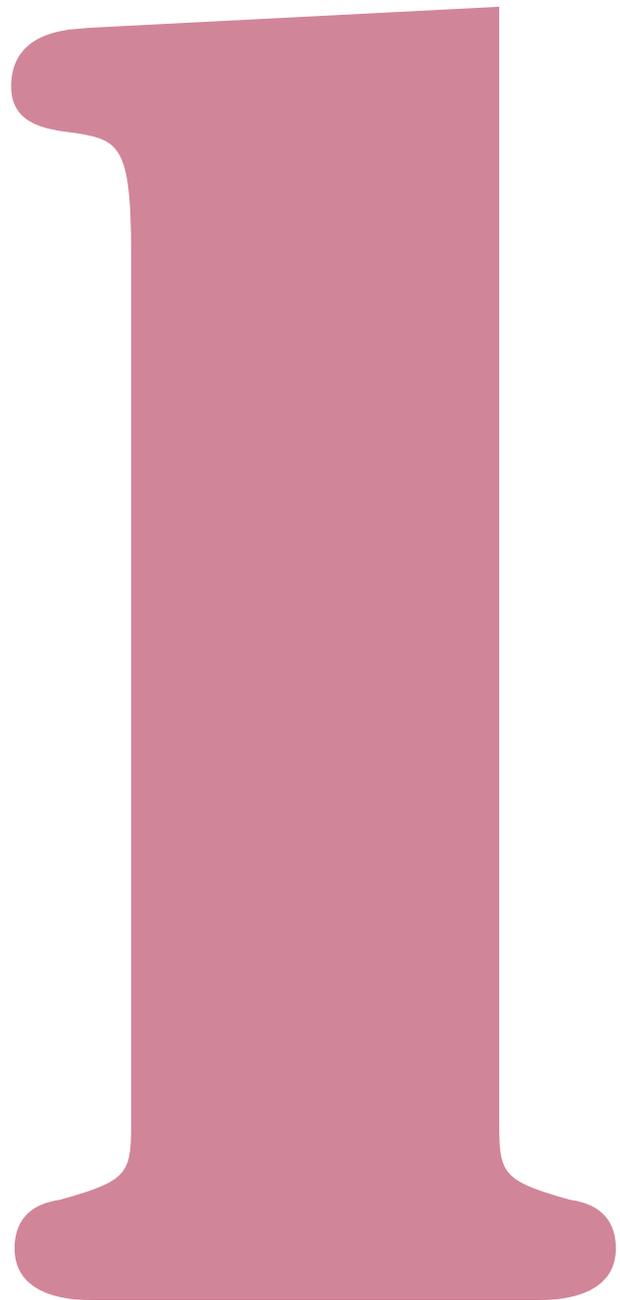


6 Perfect Binding Software에서 제본 작업을 전송합니다.

용지 세트 위치와 제본 사이즈

사용 가능한 용지 유형과 크기는 용지를 넣는 장소에 따라 다릅니다. 자세한 정보는 "사용 가능한 용지" (p. 12)를 참조하십시오.

표준 트레이	급지 트레이	표지 삽입기	제본 크기
			B5/A5
			A4/B5/Letter
			A4/B5/A5/Letter
			A4/B5/Letter



제본 작업 수행

프린터 모드 화면에서 프린터 작업 목록과 Perfect binder의 설정을 수행할 수 있습니다. 이 절에서는 딱 제본이 설정된 작업(제본 작업)에 대해 설명합니다.

 제본 작업 이외의 기능은 프린터 설명서를 참조하십시오.

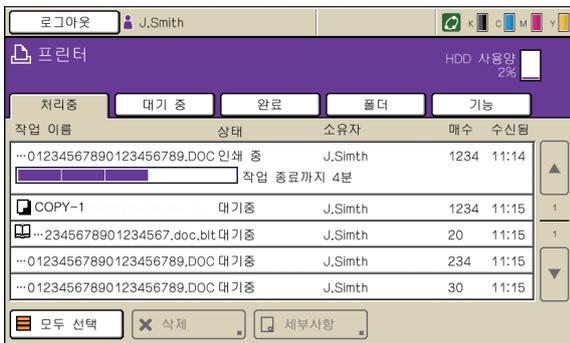
작업 목록 보기

일반적인 작업과 구분하기 위해 제본 작업 아이콘이 제본 작업 왼쪽에 표시됩니다.

 제본 작업

 운영 패널과 RISO Console에서 작업 목록을 확인할 수 있습니다.

■ 운영 패널에서 설정하기



현재 작업과 대기 작업이 목록으로 표시됩니다.

■ RISO Console에서 설정하기

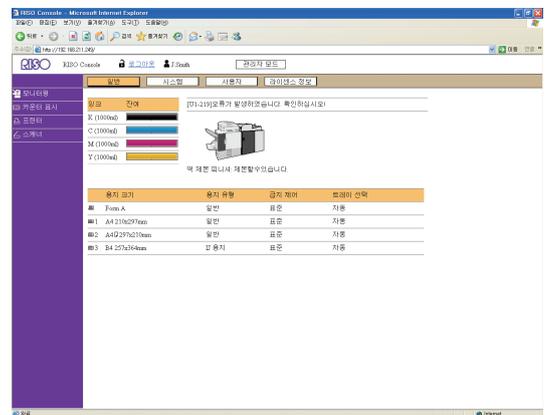
1 웹 브라우저를 시작합니다.

2 IP 주소를 입력합니다.

주소 입력창에 프린터의 IP 주소를 입력한 후 [Enter] 키를 누릅니다.

RISO Console이 시작되고 모니터링 화면이 표시됩니다.

3 사이드 메뉴에서 [프린터]를 클릭합니다.



 깨진 작업

 PIN이 입력된 작업

 복사 작업

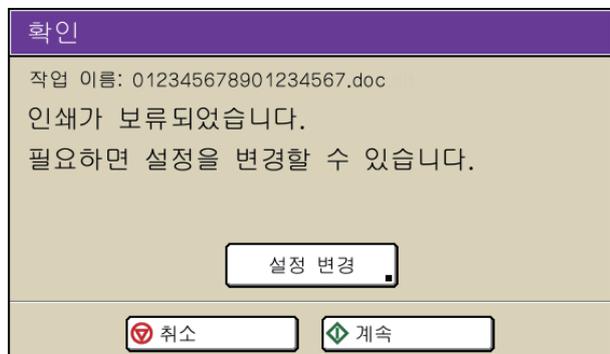
 제본 작업

위에 나열된 작업 이외의 다른 작업에는 아이콘이 표시되지 않습니다(예: 프린터 드라이버에서 전송된 작업, 폴더에서 요청된 작업 등).

● 인쇄 중에 설정 변경하기

1 [STOP] 키를 누릅니다.

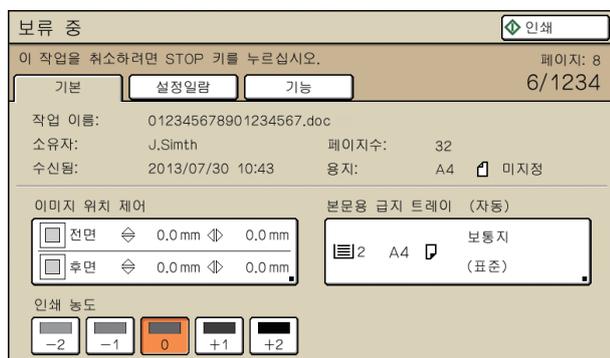
[확인] 화면이 표시됩니다.



- 인쇄를 취소하고 작업을 삭제하려면 [취소]를 누릅니다.
- 인쇄를 계속하려면 [계속]을 누릅니다.

2 [설정 변경]을 누릅니다.

[보류 중] 화면이 표시됩니다.



[보류 중] 화면의 [기본] 탭에서 다음 설정을 변경할 수 있습니다.

- "이미지 위치 제어"
- "본문용 금지 트레이"

본문 페이지용 금지 트레이를 선택하거나 용지 크기와 유형을 설정할 수 있습니다.

- "인쇄 농도"

- **표지용 금지 트레이 설정을 변경하려면 [기능] 탭 화면의 [금지 트레이]에서 설정을 구성합니다.**
- **설정을 확인하려면 [설정일람]을 누릅니다.**
- **설정 항목과 방법은 프린터 설명서를 참조하십시오.**

3 필요한 경우, 설정을 변경하고 [인쇄]를 누릅니다.

구성된 작업의 인쇄가 시작됩니다.

- **[본문용 금지 트레이]는 [보류 중] 화면에서만 사용할 수 있습니다. 설정은 [완료 작업] 화면이나 [폴더 작업] 화면의 [세부사항]에서 변경할 수 없습니다.**

완료 작업 및 폴더 작업 설정 변경하기

1 작업 목록을 표시합니다.

표시할 작업 목록의 화면 선택 버튼을 누릅니다.

2 설정을 변경할 작업을 선택합니다.

선택을 취소하려면 다시 누릅니다.

3 [세부사항]을 눌러서 설정을 변경합니다.

[세부사항] 화면이 표시됩니다. 다음 설정을 변경할 수 있습니다.

- "이미지 위치 제어"
- "인쇄 농도"



[폴더 작업]의 [세부사항]에서 작업의 이름을 변경하고 저장할 수 있습니다.

1 제본 기능

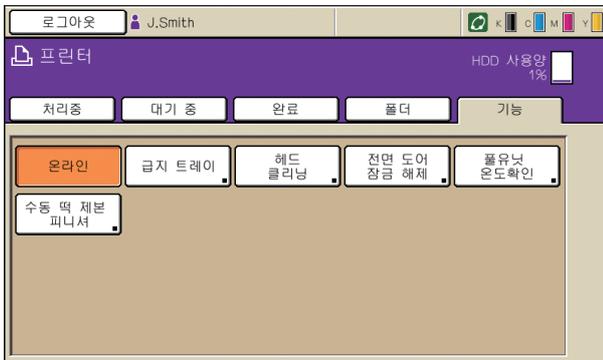
- 현재 설정을 확인하려면 [설정일람]을 누릅니다.
- 폴더 작업은 [미리보기]를 눌러서 인쇄 이미지를 확인합니다.

4 [인쇄], [저장] 등을 선택합니다.

선택한 항목이 수행됩니다.

제본 기능 설정하기

[기능] 화면에서 Perfect binder의 풀유닛 온도를 확인하고 수동 제본 설정을 구성할 수 있습니다.



● 풀유닛 온도 확인

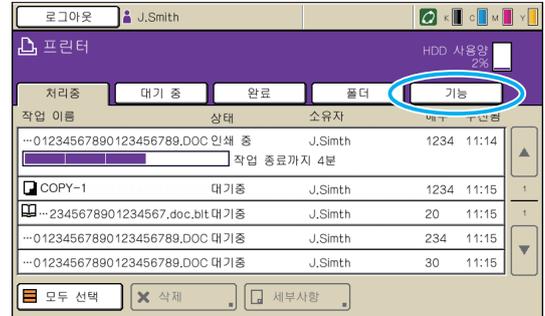
제본 작업을 전송하기 전에 풀유닛 상태(풀과 풀 탱크)를 확인할 수 있습니다.

풀유닛의 온도가 적합하지 않으면 제본 작업이 시작되지 않습니다. 풀유닛의 온도가 낮은 경우 [예열하기]를 누릅니다.

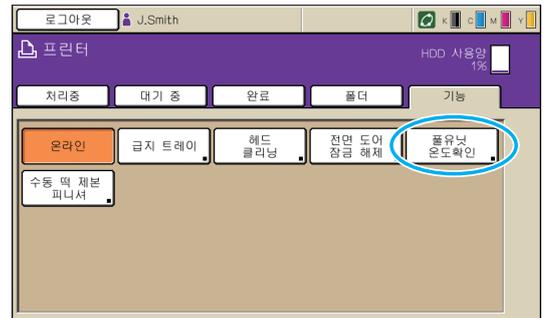
- 풀유닛의 온도를 적합하게 예열하는 데에는 시간이 오래 걸릴 수 있습니다. 작업을 전송하기 전에 풀유닛의 온도를 확인하는 것이 좋습니다.
- [풀유닛 온도확인] 화면에서 풀유닛의 온도는 막대(다섯 단계)와 메시지로 표시됩니다.
- 프린터에 전송된 모든 작업은 예열 제본 작업이 완료될 때까지 인쇄되지 않습니다.

■ 운영 패널에서 설정하기

1 프린터 모드 화면에서 [기능]을 누릅니다.

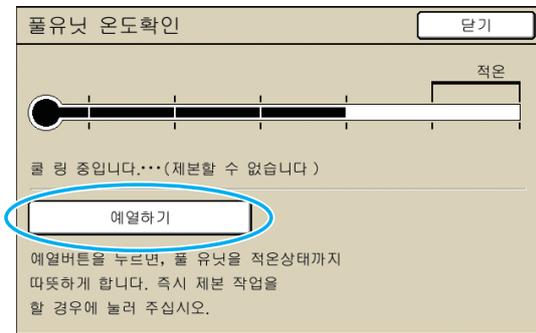


2 [풀유닛 온도확인]을 누릅니다.



[풀유닛 온도확인] 화면이 표시됩니다.

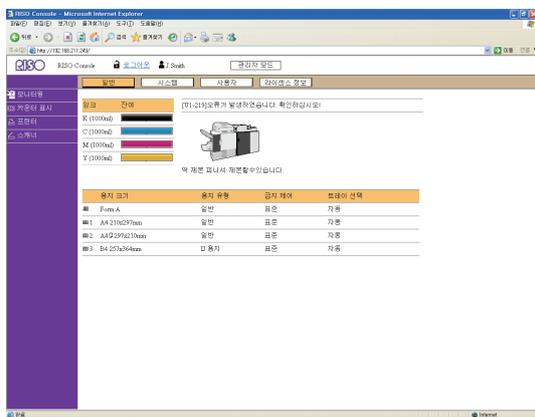
3 풀유닛의 온도가 낮은 경우 [예열하기]를 누릅니다.



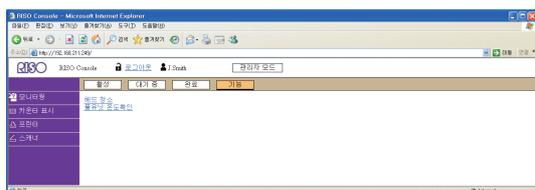
- 전면과 옆면 커버 및 표지 삽입기가 닫혀있을 때 이 버튼을 누르십시오. 커버가 열려 있는 경우 [예열하기] 버튼을 누를 수 없습니다.
- Perfect binder가 제본 모드에 있는 경우 [예열하기] 버튼을 사용할 수 없습니다.

■ RISO Console에서 설정하기

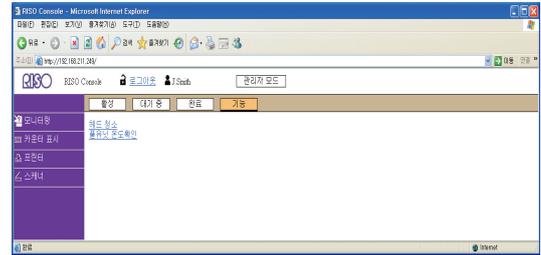
1 모니터링 화면에서 [프린터]를 클릭합니다.



2 [기능]을 클릭합니다.

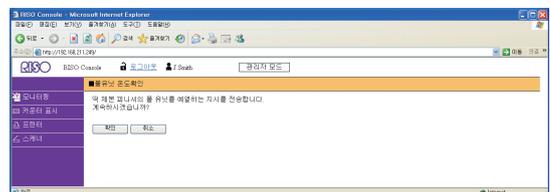


3 [풀유닛 온도확인]을 클릭합니다.



[풀유닛 온도확인] 화면이 표시됩니다.

4 풀유닛의 온도가 낮은 경우 [확인]을 클릭합니다.



- 전면과 옆면 커버 및 표지 삽입기가 닫혀있을 때 이 작업을 수행하십시오. 커버가 열려 있는 경우, Perfect binder를 예열할 수 없습니다.
- Perfect binder가 제본 모드에 있는 경우에는 예열하기를 사용할 수 없습니다.

● 수동 떡 제본 피니셔

인쇄된 표지와 본문 페이지를 Perfect binder에 넣고 소책자를 오프라인으로 생성합니다. 수동 제본의 경우 표지 하나와 본문 페이지 한 세트를 넣습니다.

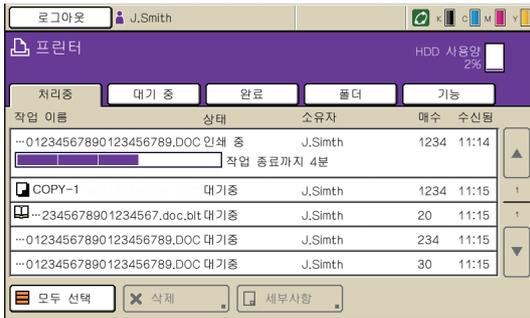
- 표지 제본 여백으로부터 5 mm(3/16") 이내에 다음 이미지 중 하나라도 있으면 접착제가 붙지 않아서 본문 페이지가 쉽게 떨어져갈 수 있습니다. 표지를 생성할 때에는 주의하십시오.

- 단일 검정색, 짙은 색상
- 3 pt보다 굵은 꺾선

1 제본 기능

 풀유닛의 온도를 적절하게 예열하는 데에는 시간이 오래 걸릴 수 있습니다. 작업을 수행하기 전에 풀 탱크의 온도를 확인하는 것이 좋습니다.

1 프린터 모드 화면에서 [기능]을 누릅니다.

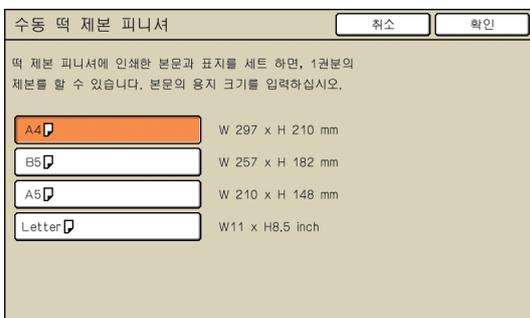


2 [수동 떡 제본 피니셔]를 누릅니다.



[수동 떡 제본 피니셔] 화면이 표시됩니다.

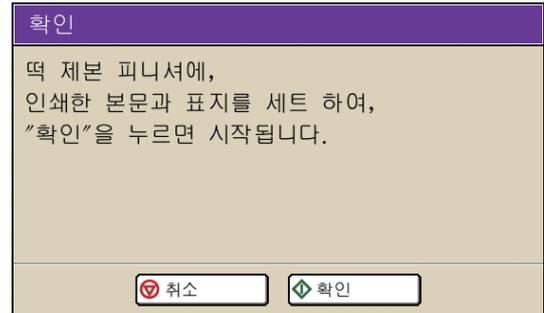
3 본문 페이지 크기를 설정하고 [확인]을 누릅니다.



4 표지와 본문 페이지를 Perfect binder에 넣고 확인 화면에서 [확인]을 누릅니다.

또는 [START] 키를 누릅니다.

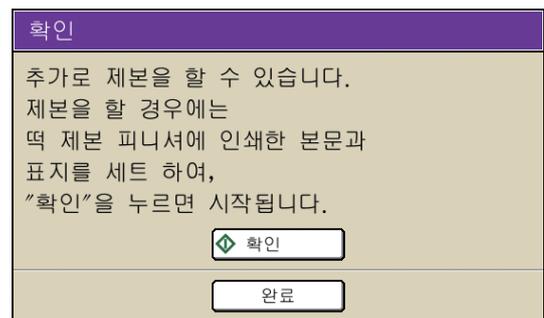
 수동 제본의 경우 본문 스택부에 넣은 모든 용지가 소책자로 제본됩니다. 소책자 한 권 분량의 본문 페이지를 넣습니다.



제본이 시작됩니다. 완료되면 확인 화면이 표시됩니다.

 풀유닛의 온도가 낮은 경우 예열이 시작됩니다. 대기 모드가 되면 제본이 자동으로 시작됩니다.

5 확인 화면에서 [완료]를 누릅니다.



-  수동 제본을 계속하려면 표지와 본문 페이지를 Perfect binder에 넣고 [확인]을 누르십시오.
- 다른 크기의 용지를 사용하여 [수동 떡 제본 피니셔]를 수행하려면 2 - 5단계를 반복합니다.

관리자 설정

"관리자 설정"에서는 Perfect binder와 관련된 환경 설정과 기본값을 변경할 수 있습니다. 이 절에서는 Perfect binder 및 표지와 관련된 설정에 대해 설명합니다.



- "관리자 설정"의 관리자 모드와 방법에 대한 자세한 정보는 프린터 설명서를 참조하십시오.
- Perfect binder와 관련된 "관리자 설정"은 운영 패널과 RISO Console에서 구성할 수 있습니다.

1

떡 제본 피니셔 설정

프린터 운영 패널의 전원을 켜거나 프린터가 절전 모드에서 복구되면 Perfect binder가 [절전] 모드나 [예열중입니다.] 모드에서 복구하도록 설정합니다.

또한 히터의 온도를 감소시키는 쿨링 모드나 전력 소비량을 줄이는 절전 모드로의 이행 시간을 설정할 수도 있습니다.



쿨링 모드나 절전 모드 중에도 프린터에서 정보를 수신할 수 있습니다. Perfect binder가 프린터에서 작업을 수신하면 예열 모드로 변경됩니다.

[설정 항목]

- 전원을 켜올 때의 Perfect binder 상태를 지정합니다.
값: 절전, 예열 중입니다.
(기본값: 절전)
- 떡 제본 피니셔 쿨 다운 이행 시간
값: 1 - 60분 (기본값: 10분)
- 떡 제본 피니셔 절전 이행 시간
값: 1 - 60분 (기본값: 10분)



- Perfect binder의 전력 소비량을 줄이려면 [절전]으로 설정하십시오. 단, 제본 모드로 전환하는 데 시간이 오래 걸립니다.
- 전원을 켜올 때의 상태를 [예열 중입니다.]로 설정한 경우 대기하지 않고 제본 작업을 전송할 수 있습니다.
- 쿨링 모드나 절전 모드로의 이행 시간에 따라, 제본 모드에서 쿨링 모드로 전환하는 대신 절전 모드로 전환하여 전력 소비량을 줄일 수 있습니다. 하지만 쿨링 모드나 절전 모드로의 전환은 사용하지 않도록 설정되어 있습니다.

■ 운영 패널에서 설정하기

- 1 [관리자 설정] 화면에서 [떡 제본 피니셔 설정]을 누릅니다.
- 2 전원을 켜올 때의 상태를 설정합니다.

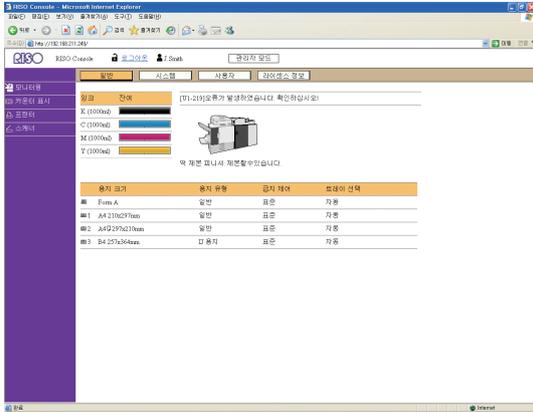


- 3 각 모드로의 이행 시간을 설정합니다.
- 4 [확인]을 누릅니다.

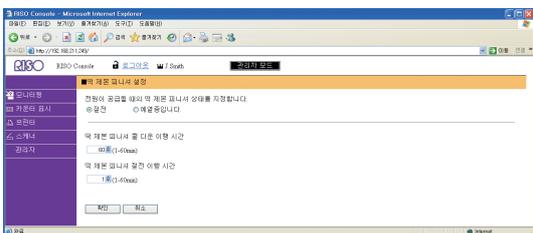
1 제본 기능

■ RISO Console에서 설정하기

- 1 모니터링 화면에서 [관리자]를 클릭합니다.



- 2 [떡 제본 피니셔 설정]을 클릭합니다.
- 3 전원을 켜었을 때의 상태를 설정합니다.



- 4 각 모드로의 이행 시간을 설정합니다.
- 5 [확인]을 클릭합니다.

떡 제본 표지설정

표지의 여분을 잘라낼 수 있습니다. 표지를 잘라내려면 표지 절단 위치와 폴 추가 위치를 설정합니다.



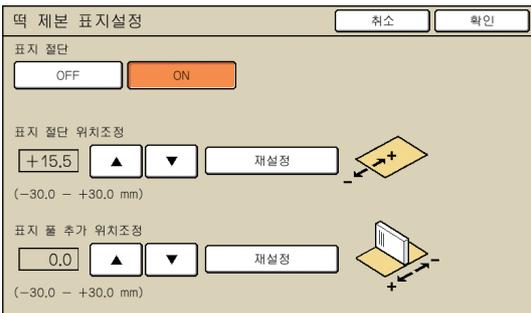
[떡 제본 표지설정]에서 설정한 값은 해당 설정이 변경될 때까지 저장됩니다. 절단 위치와 폴 추가 위치를 시험 인쇄를 통해 확인한 후 조정합니다.

[설정 항목]

- 표지 절단
표지의 긴 면을 자동으로 절단할지 여부를 설정합니다.
값: ON, OFF(기본값: ON)
- 표지 절단 위치조정
표지의 긴 면의 절단 위치를 설정합니다.
값: -30.0 - +30.0 mm
(기본값: 0.0 mm)
- 표지 폴 추가 위치조정
표지의 긴 면의 폴 추가 위치를 설정합니다.
값: -30.0 - +30.0 mm
(기본값: 0.0 mm)

■ 운영 패널에서 설정하기

- 1 [관리자 설정] 화면에서 [떡 제본 표지설정]을 누릅니다.
- 2 [ON]을 누른 후 [표지 절단 위치조정]과 [표지 풀 추가 위치조정]을 설정합니다.



[표지 절단 위치조정]의 경우 [▲]를 누르면 절단 위치가 오른쪽으로 0.1 mm 이동해 절단 부분이 늘어납니다. [▼]를 누르면 절단 위치가 왼쪽으로 0.1 mm 이동해 절단 부분이 줄어듭니다.

[표지 풀 추가 위치조정]의 경우 [▲]를 누르면 풀 추가 위치가 왼쪽으로 0.1 mm 이동합니다. [▼]를 누르면 풀 추가 위치가 오른쪽으로 0.1 mm 이동합니다(절단 부분에 가까워짐).

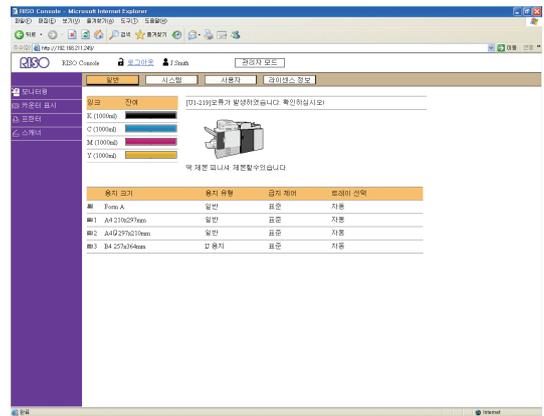
경우에 따라 [표지 절단 위치조정]과 [표지 풀 추가 위치조정]에 대한 최대 설정값(± 30 mm)을 지정하지 못할 수도 있습니다. 용지에 따라 최대값이 자동으로 설정됩니다.

- 3 [확인]을 누릅니다.

■ RISO Console에서 설정하기

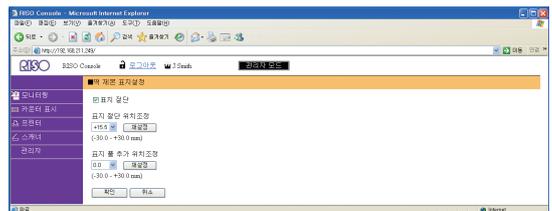
제본 작업을 처리하는 동안 처리 작업의 마무리가 변경되도록 RISO Console에서 [떡 제본 표지설정]을 변경하십시오. 설정을 변경하기 전에 제본 작업을 전송한 사용자에게 작업 설정을 확인하거나 제본 작업이 완료될 때까지 기다리십시오.

- 1 모니터링 화면에서 [관리자]를 클릭합니다.



- 2 [떡 제본 표지설정]을 클릭합니다.

- 3 [표지 절단]을 선택한 후 표지 절단 위치와 표지 풀 추가 위치를 조정합니다.



- 4 [확인]을 클릭합니다.

프린터 드라이버의 설정

이 단원에서는 제본 작업을 보낼 때 원본 데이터의 설정을 표지와 본문 페이지에 할당하는 방법 및 프린터 드라이버의 설정 항목에 대해 설명합니다.



- 표시되는 설정 항목은 선택한 항목 또는 관리자가 수행한 설정에 따라 다릅니다.
- 설정에 필요한 선택형 장비가 장착되지 않은 경우, 설정 항목이 표시되지 않습니다.
- 딱 제본을 수행하기 전에 PC에서 프린터 드라이버 설정을 수행하십시오.
- 가변 데이터 인쇄를 수행하려면 Microsoft Word의 메일 병합을 사용하십시오.

프린터 구성 설정

프린터 드라이버를 처음 사용하거나 선택형 장비를 프린터에 추가한 경우 프린터 구성을 설정하십시오.

1 [환경] 탭을 표시합니다.

PC에서 [제어판] - [하드웨어 및 소리]의 [장치 및 프린터 보기] - 프린터 아이콘의 [속성]을 선택합니다.

2 [프린터 정보 가져오기]를 클릭합니다.

프린터에서 옵션 구성 정보가 자동으로 수집됩니다. 이 시스템에서 수집된 정보는 [프린터 구성]에 표시됩니다.



프린터 구성을 수동으로 설정하려면 [피니셔/기본 유닛] - [Perfect binder]를 선택합니다.

3 [사용자 용지 등록]을 클릭합니다.

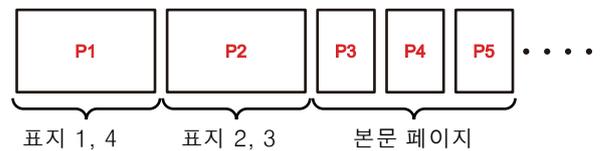
불규칙한 크기의 용지 항목을 99개까지 등록할 수 있습니다. 용지 크기 등록 방법에 대한 자세한 내용은 프린터 설명서를 참조하십시오.

표지 및 본문 페이지에 원본 데이터 할당

원본 데이터는 표지와 본문 페이지로 구분되어 인쇄됩니다. 페이지 할당은 "표지의 양면 인쇄" 설정에 따라 다릅니다. 표지 유형에 적합한 원본 데이터를 준비하십시오.

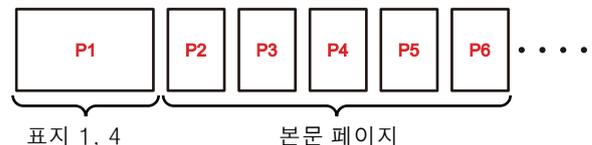
● 표지에서 양면 인쇄 수행

원본 데이터의 처음 두 페이지는 전면 및 후면 표지에 할당됩니다. 후속 페이지는 본문 페이지에 할당됩니다.



● 표지에서 단순 인쇄 수행 (뒷면은 공백)

원본 데이터의 첫 페이지가 표지에 할당됩니다. 후속 페이지는 본문 페이지에 할당됩니다.



원본 데이터 만들기의 예

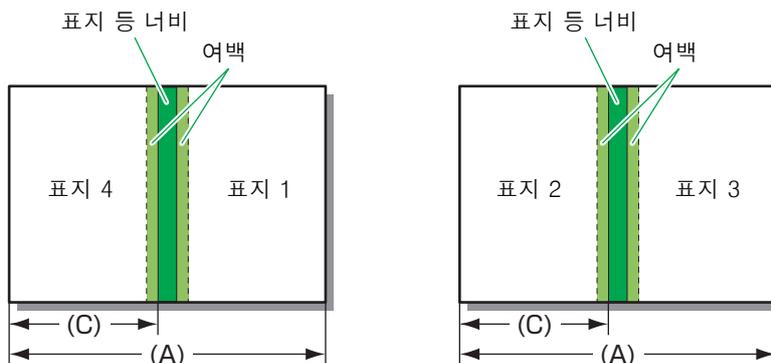
사용하는 애플리케이션에 따라 용지 크기를 미리 등록합니다. 등록하지 않은 경우 표지 크기가 자동으로 표준 용지 크기로 변경됩니다.

표지 너비가 다음 조건을 충족해야 합니다.

"표지 너비(A)" ≥ "본문 페이지 너비(C) × 2 + 표지 등 너비"

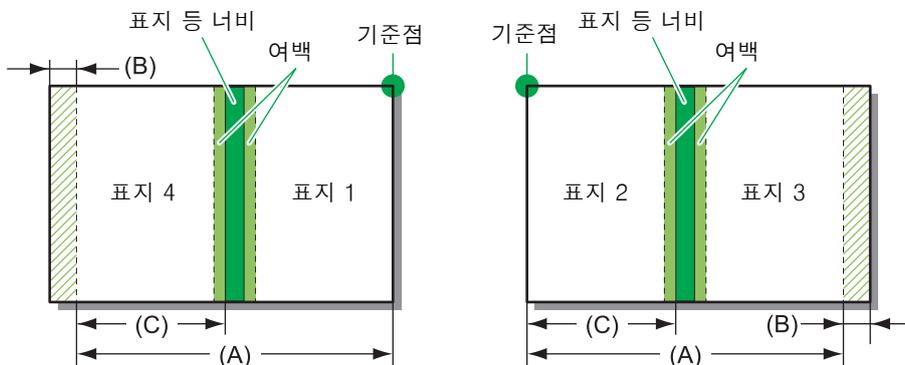


마무리 크기로 원본 데이터를 만듭니다. 절단부(절단 부분) 및 포지셔닝(기준점)은 필요하지 않습니다.



- ComColor Express(PostScript 컨트롤러)를 통한 딱 제본 수행 시, 절단 부분(B)이 추가된 원본을 만듭니다.
- 표지 1 및 표지 4에 대해 오른쪽 상단 모서리를 기준으로 레이아웃을 배열합니다.
- 표지 2 및 표지 3에 대해 왼쪽 상단 모서리를 기준으로 레이아웃을 배열합니다.

"표지 너비(A)" ≥ "본문 페이지 너비(C) × 2 + 표지 등 너비 + 절단 부분(B)"



1

[환경] 탭에서 [사용자 용지 등록]에 "표지 등 두께를 포함한 원래 크기"를 등록합니다.

설정 항목에 대한 자세한 내용은 프린터의 "사용자 설명서"를 참조하십시오.

2

표지의 원래 크기를 선택합니다.

1단계에서 등록한 불규칙한 크기의 용지가 원본 생성 애플리케이션의 용지 크기에 추가됩니다.



- 표지 제본 여백으로부터 5 mm(3/16") 이내에 다음 이미지 중 하나라도 있으면 접착제가 붙지 않아서 본문 페이지가 쉽게 떨어져나갈 수 있습니다. 표지를 만들 때 주의하십시오.
 - 완전 검정색, 진한 색상
 - 두께 3 pt 이상의 과선
- 표지 등 두께를 알아보려면 샘플 소책자를 만들어 지정한 용지와 페이지 수로 두께를 측정하십시오.

1

떡 제본 수행

제본 작업 워크플로우는 다음과 같습니다.

- 1 **프린터 드라이버 화면을 표시합니다.**
PC의 애플리케이션 화면에서 인쇄 메뉴를 선택하여 인쇄 대화 상자를 표시합니다.
 - 2 **[프린터 이름]을 확인하고 [속성] 또는 [고급 설정]을 클릭합니다.**
위의 버튼 이름은 애플리케이션에 따라 다를 수 있습니다.
 - 3 **[떡 제본] 확인란을 선택합니다.**
프린터 드라이버 화면의 [완료 중] 탭에서 [떡 제본] 확인란을 선택하여 [세부사항]을 활성화합니다.
 - 4 **필요한 경우 설정을 수행합니다.**
사용 가능한 항목에 대한 자세한 내용은 [완료 중] 탭을 참조하십시오.
 - 5 **[OK]를 클릭합니다.**
화면이 인쇄 대화 상자로 돌아갑니다.
- !** 프린터 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 확인란이 선택된 경우 확인란의 선택을 해제합니다. 확인란의 선택을 해제하지 않으면 지정된 매수만큼 컴퓨터에서 프린터로 데이터가 보내집니다.
- 6 **[인쇄] 또는 [확인]을 클릭합니다.**
떡 제본이 시작됩니다.

[완료 중] 탭



● 떡 제본

떡 제본을 수행하려면 [떡 제본] 확인란을 선택합니다. [세부사항]을 클릭하여 떡 제본 [세부사항] 화면을 표시합니다.



[완료 중] 탭의 다른 모든 항목과 버튼을 사용할 수 없습니다.

■ 세부사항

표지 및 본문 페이지의 설정을 수행합니다.



- **소책자 표지**
인쇄된 표지를 사용하여 소책자를 제본하고 표지를 인쇄할지 여부를 설정할 수 있습니다.
[OFF]
표지와 본문 페이지가 인쇄되고 제본됩니다.
[본문만 인쇄해서 제본하기]
본문 페이지만 인쇄됩니다. 표지 삽입기에서 금지된 인쇄된 표지로 인쇄된 본문이 제본됩니다.
- **제본면**
소책자의 제본면을 선택합니다.
- **본문페이지 크기**
소책자의 본문 페이지 크기를 선택합니다.
- **커버 길이**
표지 설정의 길이(긴 면)를 설정합니다.
-  **프린터의 금지 트레이에 설정된 용지 길이(절단부 포함)를 지정합니다.**
- **표지의 양면 인쇄**
표지의 인쇄면을 설정합니다.
- **표지의 입력 트레이**
표지가 설정된 금지 트레이를 선택합니다. 선택 항목은 [본문페이지 크기] 및 [소책자 표지]의 설정에 따라 바뀝니다.
[금지 트레이 1] - [금지 트레이 3]
지정된 금지 트레이를 사용하려면 선택합니다.
[표준 트레이] 또는 선택형 [대용량 금지 유닛]
표준 트레이를 사용하려면 선택합니다.
[표지 삽입기]
표지 삽입기를 사용하려면 선택합니다.
- **표지의 용지 유형**
표지의 용지 유형을 설정합니다. 인쇄 시 선택한 용지 유형에 대해 잉크량 조정 및 이미지 프로세싱이 수행됩니다.
[지정하지 않음]
[커버 길이]의 설정에 따라 금지 트레이가 자동으로 선택됩니다. 호환 금지 트레이의 용지 유형 또는 [환경] 탭의 [기본 용지 유형 "모두"]로 설정합니다
[보통지]
[IJ 용지]/[무광지]
IJ 용지 또는 유사 용지 사용 시 이들 중 하나를 선택합니다.
[고품질]
[엽서 -IJ]

- **본문의 양면 인쇄**
본문 페이지의 인쇄면을 설정합니다.
- **본문의 입력 트레이**
본문 페이지가 설정된 금지 트레이를 선택합니다.
[자동]
본문 페이지의 용지 유형 및 크기에 따라 트레이가 자동으로 선택됩니다.
[금지 트레이 1] - [금지 트레이 3]
지정된 금지 트레이를 사용하려면 선택합니다.
[표준 트레이] 또는 선택형 [대용량 금지 유닛]
표준 트레이를 사용하려면 선택합니다.
- **본문의 용지 유형**
본문 페이지의 용지 유형을 설정합니다. 인쇄 시 선택한 용지 유형에 대해 잉크량 조정 및 이미지 프로세싱이 수행됩니다. 자세한 내용은 "본문의 용지 유형"을 참조하십시오.
-  ● **표지와 본문 페이지에 대해 동일한 금지 트레이를 선택할 수 없습니다. 용지 유형 및 크기에 따라 각각 다른 금지 트레이를 선택하십시오.**
- **[커버 길이]에 대해 금지 트레이에서 표지의 긴 면 길이를 설정합니다. 본문 페이지의 2페이지에 해당하는 값과 표지 등 두께의 합보다 길이를 짧게 설정할 수 없습니다.**

외부 컨트롤러 (선택형)

외부 컨트롤러 "ComColor Express"는 RISO 고속 컬러 프린터를 네트워크와 호환되는 PostScript 프린터로 사용하기 위한 인쇄 컨트롤러입니다.

이 단원에서는 떡 제본 피니셔에 연결할 때 표시되는 항목에 대해 설명합니다.



"ComColor Express"(선택형)와 연결된 떡 제본 기능을 사용하려면 PC에 프린터 드라이버를 설치하십시오. 프린터 드라이버를 설치하는 방법 및 설정 항목에 대한 자세한 내용은 "ComColor Express 사용자 설명서"를 참조하십시오.

환경 설정 수행

프린터 드라이버를 처음 사용하거나 프린터에 설정된 선택형 구성을 변경하려면 이 설정을 수행하십시오.

1 [환경] 탭을 표시합니다.

환경 아이콘을 클릭합니다.

2 환경 설정을 수행합니다.

일반적으로 [프린터 본체 정보 가져오기]를 클릭하면 프린터에서 옵션 구성 정보가 자동으로 수집됩니다. 이 시스템에서 수집한 정보는 [환경]에 표시됩니다. 수집한 정보를 수동으로 변경할 수도 있습니다.



- 프린터 구성을 수동으로 설정하려면 [피니셔/기본 유닛] - [Perfect binder]를 선택합니다.
- [떡 제본] 아이콘이 설정 화면에 추가됩니다.

떡 제본 수행

■ 프린터 드라이버에서 설정

1 프린터 드라이버 화면을 표시합니다.

PC의 애플리케이션 화면에서 인쇄 메뉴를 선택하여 인쇄 대화 상자를 표시합니다.

2 [프린터 이름]을 확인하고 [속성] 또는 [고급 설정]을 클릭합니다.

위의 버튼 이름은 애플리케이션에 따라 다를 수 있습니다.

3 [떡 제본] 아이콘을 클릭합니다.



4 필요한 경우 설정을 수행합니다.



설정 항목 및 원본 데이터를 준비하는 방법에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버의 설정" (p. 1-10)을 참조하십시오.

5 [확인]를 클릭합니다.

화면이 프린터 대화 상자로 돌아갑니다.



프린터 드라이버에서 [한 부씩 인쇄] 확인란이 선택된 경우 확인란의 선택을 해제합니다. 확인란의 선택을 해제하지 않으면 지정된 매수만큼 컴퓨터에서 프린터로 데이터가 보내집니다.

6 [확인]를 클릭합니다.

원본 데이터가 인쇄 컨트롤러로 전송됩니다.

■ RISO Console 설정

1 웹 브라우저를 시작합니다.

2 IP 주소를 입력합니다.

주소 상자에 인쇄 컨트롤러의 IP 주소를 입력하고 [Enter] 키를 누릅니다.

RISO Console이 시작되고 모니터링 화면이 표시됩니다.

3 인쇄 컨트롤러에 로그인하십시오.

관리자가 RISO Console에 "사용자 이름" (ID) 및 "암호"를 미리 등록해야 합니다. 자세한 내용은 관리자에게 문의하십시오.



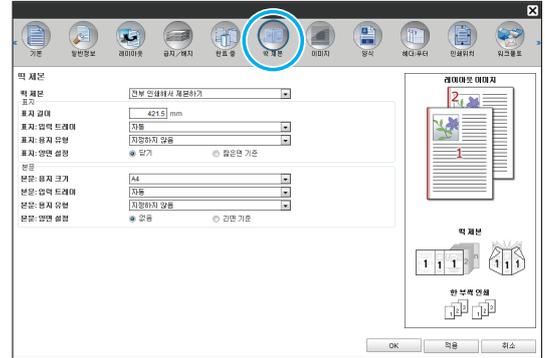
4 작업을 인쇄합니다.

작업/대기열 선택 버튼(화면 왼쪽)에서 인쇄할 작업이 등록된 버튼을 클릭하고 작업 목록에서 인쇄 작업을 선택합니다.



작업 선택 및 편집에 대한 자세한 내용은 "ComColor Express 사용자 설명서"를 참조하십시오.

5 [떡 제본] 아이콘을 클릭합니다.



6 필요한 경우 설정을 수행합니다.



설정 항목에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버의 설정" (p. 1-10)을 참조하십시오.

7 [OK]를 클릭합니다.



소모품 교체하기

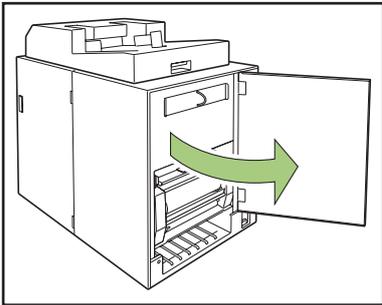
Perfect binder를 편리하게 사용하기 위해서는 매일의 정비가 중요합니다. 이 항에서는 접착 시트, 2차 필터의 교체 및 컷 쓰레기의 처리 방법에 대해 설명합니다.

- ❗ 이 시스템은 풀유닛의 온도가 고온이 되도록 풀을 예열합니다. 몸이 닿으면 화상을 입을 수 있습니다. 이 시스템의 내부 온도가 낮아질 때까지 옆면 커버가 열리지 않습니다. 시스템이 식을 때까지 기다리십시오.
- 📄 ● 남은 풀의 양이 적으면 프린터의 운영 패널에 메시지가 표시됩니다. 재고량을 확인하십시오.
- 프린터의 유지 관리는 프린터 설명서를 참조하십시오.

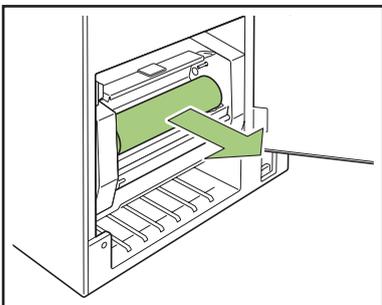
접착 시트 교체하기

풀이 다 떨어지면 접착 시트를 교체하라는 메시지가 프린터의 운영 패널에 표시되고 제본이 중지됩니다. 접착 시트를 교체하십시오.

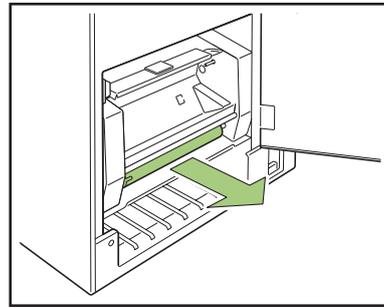
1 옆면 커버를 엽니다.



2 모두 사용한 접착 시트 심을 제거합니다.

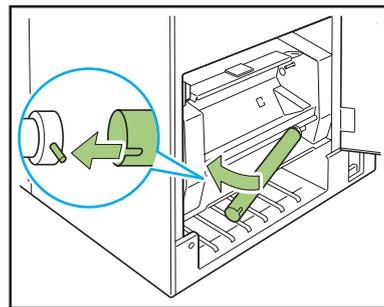


3 모두 사용한 롤 심을 제거합니다.



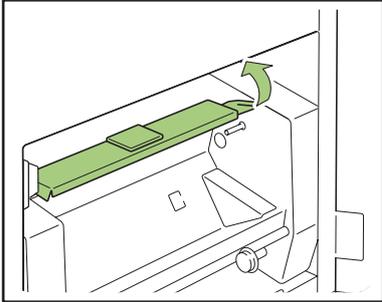
4 새로운 롤 심을 설치합니다.

Perfect binder의 돌출부에 심의 홈을 나란히 대고 맞춥니다.

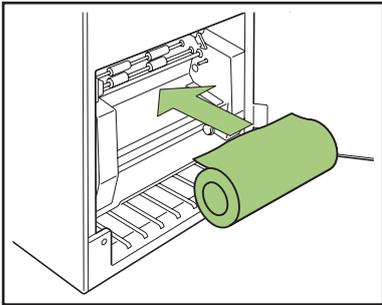


5 B9 레버를 들어올려 접착 시트 커버를 엽니다.

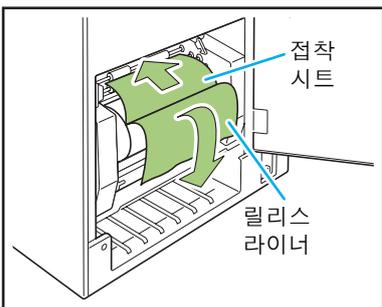
남은 접착 시트를 제거합니다.



6 새로운 접착 시트를 설치합니다.

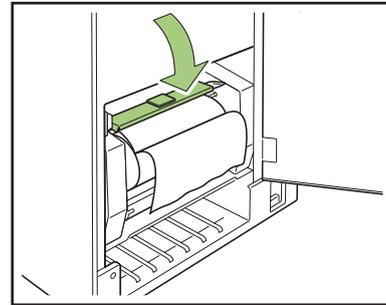


7 접착 시트의 릴리스 라이너를 제거한 후 접착 시트의 끝을 롤러 사이의 틈에 넣습니다.



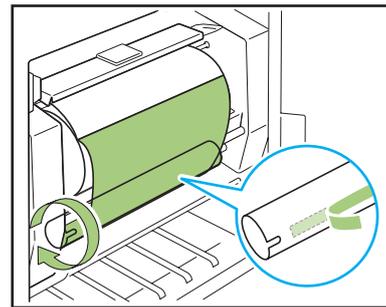
8 B10 레버를 눌러 접착 시트 커버를 닫습니다.

접착 시트가 느슨하면 접착 시트 심을 돌려서 시트를 팽팽하게 합니다.

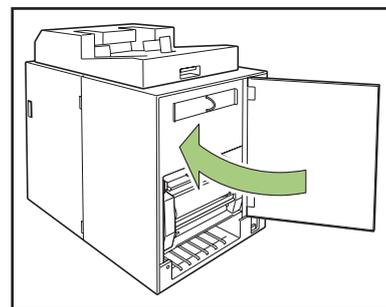


9 롤 심의 양면 테이프를 제거한 후 릴리스 라이너의 끝을 롤 심에 붙입니다.

릴리스 라이너가 느슨하면 롤 심을 화살표 방향으로 돌려서 필름을 팽팽하게 합니다.



10 옆면 커버를 닫습니다.



! 모두 사용한 접착 시트, 접착 시트 심 및 롤 심 필름은 지역 규정에 따라 폐기하십시오.

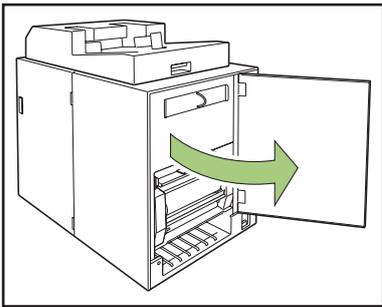
필터 교체하기

(1차/2차) 필터의 성능이 저하되면 풀을 예열할 때 Perfect binder에서 풀에 의해 발생하는 냄새가 납니다. 이 경우 필터를 교체하십시오.

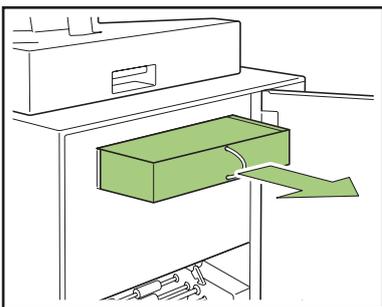


- 다음 기간 내에 필터를 교체하십시오.
 - 2차 필터: 12개의 접착 시트를 사용한 후 또는 약 1년이 경과한 후(둘 중 먼저 발생하는 것에 따라 교체)
 - 1차 필터: 2개의 접착 시트를 사용한 후
- 필터에 포함된 확인 시트를 이용하면 교체 시기를 알 수 있습니다. 교체 날짜와 빈도를 기록하여 필터 교체 시기를 관리하십시오.

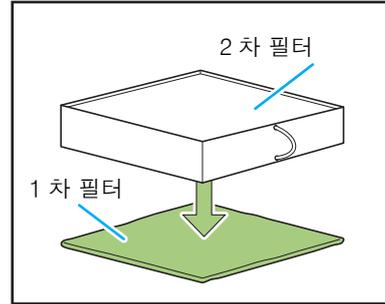
1 옆면 커버를 엽니다.



2 Perfect binder에서 필터를 제거합니다.



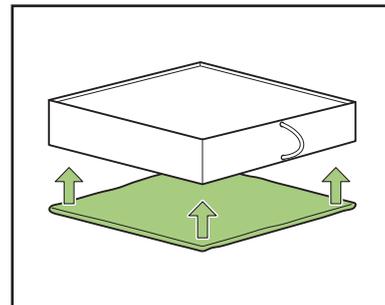
3 2차 필터에서 1차 필터를 제거합니다.



풀의 성분이 사용한 1차 필터에 점착됩니다. 풀의 성분이 손이나 옷에 묻지 않도록 주의하십시오.

4 2차 필터에 1차 필터를 설치합니다.

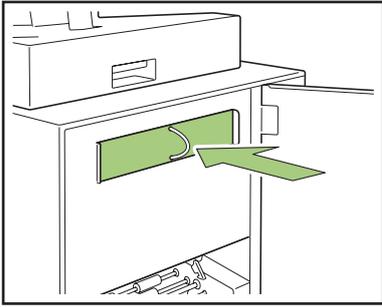
2차 필터의 (네) 모서리에 1차 필터를 붙입니다. 1차 필터만 교체하는 경우 새 필터를 기존의 2차 필터에 설치합니다.



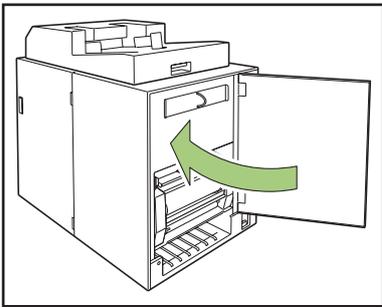
교체 시기를 알 수 있도록 확인 시트를 2차 필터의 전면부에 부착하는 것이 좋습니다.

5 Perfect binder에 필터를 설치합니다.

1차 필터가 아래로 향하도록 놓습니다.



6 옆면 커버를 닫습니다.



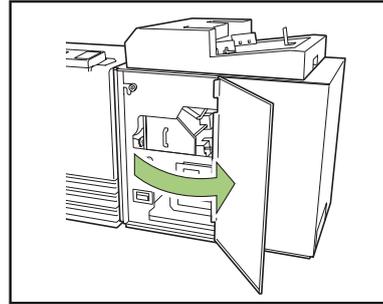
! 모두 사용한 필터는 지역 규정에 따라 폐기하십시오.

! 제본 빈도나 사용 환경에 따라 표준 교체 시기 이전이라도 필터가 냄새를 걸러내지 못할 수 있습니다. 이 경우 필터를 교체하십시오.

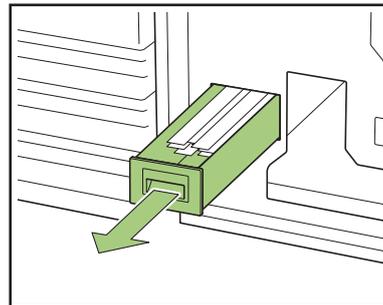
컷 쓰레기 처리하기

컷 쓰레기(먼지)가 표지 쓰레기통에 가득 차면 컷 쓰레기를 처리하라는 메시지가 표시되고 제본이 중지됩니다. 컷 쓰레기를 처리하십시오.

1 전면 커버를 엽니다.

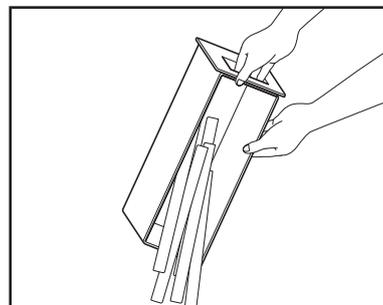


2 앞으로 표지 쓰레기통을 당겨서 꺼냅니다.



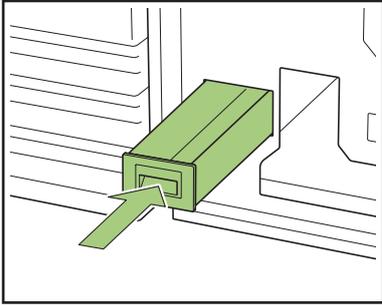
3 컷 쓰레기를 모두 처리합니다.

표지 쓰레기통에 컷 쓰레기가 남아 있지 않은지 확인합니다.

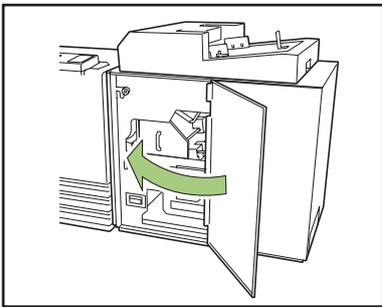


2 유지 관리

- 4 표지 쓰레기통을 시스템 안으로 다시 밀어 넣습니다.



- 5 전면 커버를 닫습니다.



청소하기

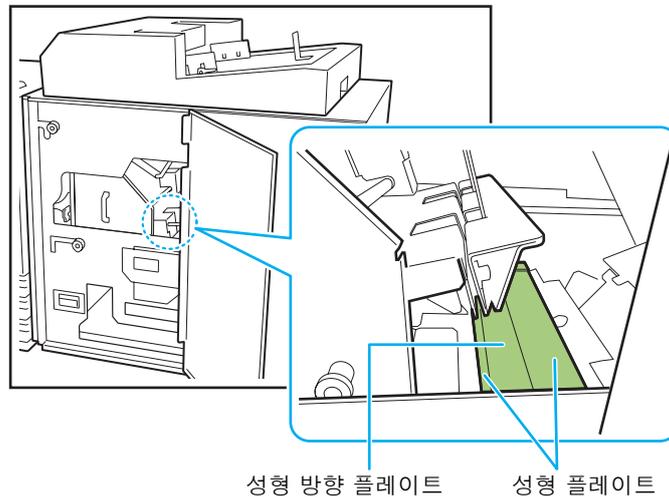
Perfect binder의 성능 유지와 안전한 사용을 위해 유지 관리가 필요합니다. 시스템 내부에 있는 성형 장치에 풀이 묻으면 소책자에 얼룩이 생길 수 있습니다. 다음과 같이 정기적으로 시스템을 유지 관리하는 것이 좋습니다.

⚠ 주의

- 시스템을 청소할 때에는 전면 커버를 열고 시스템의 주 전원 스위치를 끄십시오.
- 다음 작업 이외의 다른 작업을 수행하지 마십시오(예: 조정, 수리 등).
조정이나 수리는 판매업체 또는 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.

■ 성형 장치 청소하기

성형 방향 플레이트와 성형 플레이트의 표면을 중성 세제에 적신 천으로 닦아냅니다.



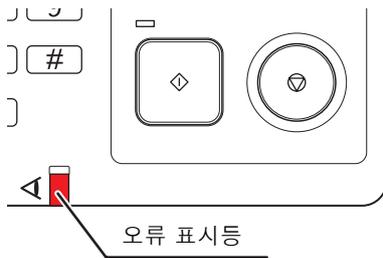
문제점 해결

이 장에서는 작업 패널에서 오류 램프가 깜빡이는 이유와 터치 패널에 오류 메시지가 나타나는 이유, 취해야 할 조처에 대해 기술합니다.

표시된 메시지에 따라 오류를 해결합니다.

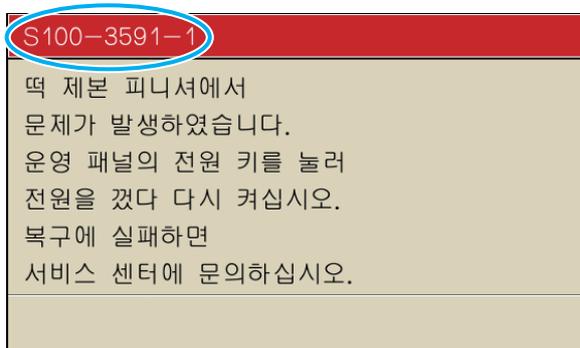
프린터의 운영 패널 오류 표시등

오류가 발생하면 오류램프가 적색으로 깜빡입니다.



프린터 터치 패널의 오류 메시지

오류에 대한 설명과 오류를 해결하기 위한 지시사항이 아래와 같이 표시됩니다.



영숫자 조합 에러 코드가 에러 메시지 화면 상단에 표시됩니다. 서비스 직원에게 연락할 때 이 오류 코드를 말씀해 주십시오.

- 오류 코드의 첫 문자는 오류 종류를 표시합니다.
- 숫자는 오류 위치를 표시합니다.

오류 메시지의 예

다음은 오류 메시지의 예입니다.

<S000-000> 서비스 요청

이 오류 메시지는 서비스 담당자의 검사나 수리가 필요한 경우에 표시됩니다.

메시지	수행할 조치
떡 제본 피니셔에서 문제가 발생하였습니다. 운영 패널의 전원 키를 눌러 전원을 껐다 다시 켜십시오. 복구에 실패하면 서비스 센터에 문의하십시오.	Perfect binder에 오류가 발생했습니다. 운영 패널의 [부 전원] 키를 눌러 전원을 끈 후 다시 켜십시오. 시스템이 복구되지 않으면 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오. 이 때 터치 패널에 표시된 오류 코드를 말씀하십시오.

<U000-000> 장치 오류

이 오류 메시지는 서비스 담당자의 수리가 필요한 경우에 표시됩니다.

메시지	수행할 조치
떡 제본 피니셔에서 문제가 발생하였습니다. 재설정 키를 누르거나 운영 패널의 전원을 다시 켜십시오. 복구에 실패하면 서비스 센터에 문의하십시오.	Perfect binder에 오류가 발생했습니다. 운영 패널의 [RESET] 키를 누르십시오. 시스템이 복구되지 않으면 운영 패널의 [부 전원] 키를 눌러 전원을 끈 후 다시 켜십시오. 위의 두 가지 복구 작업을 통해서도 오류가 해결되지 않으면 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오. 이 때 터치 패널에 표시된 오류 코드를 말씀하십시오.

<X000-000> 용지 걸림

이 오류 메시지는 용지 걸림 발생 시 표시됩니다.

메시지	수행할 조치
용지가 걸렸습니다. 막힌 부분에 버튼을 표시하고 있습니다. 해제 방법을 표시하려면 버튼을 터치하십시오.	프린터나 Perfect binder의 내부에 용지가 걸렸거나 용지 또는 여러 매의 용지가 급지되지 않습니다. 용지가 걸린 위치를 표시하는 버튼을 눌러 걸린 용지를 제거하는 방법을 표시하고 터치 패널에 표시된 절차에 따라 용지를 제거하십시오. 자세한 정보는 "용지 걸림" (p. 2-12)을 참조하십시오.

<Y00-000> 소모품 오류

이 오류 메시지는 정기적인 교체가 필요한 소모품이나 부품을 교체해야 할 시기에 표시됩니다.

메시지	수행할 조치
떡 제본 피니셔의 접착 시트가 없습니다. 접착 시트를 보충해 주십시오.	Perfect binder의 접착 시트에 풀이 없습니다. 접착 시트를 교체하십시오. 자세한 정보는 "접착 시트 교체하기" (p. 2-2)를 참조하십시오.
떡 제본 피니셔의 컷 쓰레기(쓰레기)이 가득합니다. 떡 제본 피니셔의 전면 커버를 열고 컷 쓰레기를 제거하십시오.	떡 제본 피니셔의 표지 쓰레기통에 있는 컷 쓰레기를 모두 제거하십시오. 자세한 정보는 "컷 쓰레기 처리하기" (p. 2-5)를 참조하십시오.

2 유지 관리

<Z00-000>설정 오류 점검

이 오류 메시지는 커버가 완전히 닫히지 않은 경우에 표시됩니다.

메시지	수행할 조치
떡 제본 피니셔의 전면 커버(오른쪽 커버, 표지 삽입기)를 닫으십시오.	Perfect binder의 전면 커버(옆면 커버, 표지 삽입기)가 완전히 닫히지 않았습니다. 커버를 꼭 닫으십시오.

<W000-000> 경고

이 경고 메시지는 용지가 없거나, 출력 트레이가 가득 찼거나, 주변 기기가 연결되지 않았거나 기타 다른 문제가 있는 경우에 표시됩니다.

메시지	수행할 조치
작업 이름: 떡 제본 피니셔를 사용할 수 없어서 인쇄할 수 없습니다. 떡 제본 피니셔를 사용하지 않는 인쇄는 가능합니다. (작업을 삭제했습니다.)	Perfect binder의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. Perfect binder의 전원을 켜는 순서가 있습니다. 전원 켜기에 대한 자세한 정보는 "전원 켜기/끄기" (p. 23)를 참조하십시오. 위의 복구 작업을 통해서도 오류가 해결되지 않으면 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오. 제본 이외의 다른 인쇄 기능을 계속하여 사용하려면 [닫기]를 누르십시오.
떡 제본 피니셔의 표지에 적합한 크기의 용지를 아래 트레이에 넣으십시오. 트레이 선택: 크기:	표지에 적합한 용지가 트레이에 없거나 크기가 다른 용지를 넣었습니다. 지정된 트레이에 올바른 종류의 용지를 넣으십시오.
이 표지 용지는 떡 제본할 수 없습니다. 적합한 크기의 용지를 아래 트레이에 넣으십시오. 트레이 선택: 크기:	
떡 제본 피니셔의 표지용의 용지를 아래 트레이에 넣으십시오. 트레이 선택: 크기:	표지에 적합한 용지가 트레이에 없습니다. 지정된 트레이에 표지용 용지를 넣으십시오.
떡 제본 피니셔의 본문과 표지의 길이가 일치하지 않기 때문에 제본 할 수 없습니다. 설정을 확인하십시오. (작업을 삭제했습니다.)	표지와 본문 페이지의 크기 조합이 올바르지 않습니다. 원본 크기와 다른 크기의 용지를 급지 트레이에 넣었습니다. 본문 페이지의 크기와 같은 표지 용지를 넣으십시오.
떡 제본 피니셔에서 본문의 두께 이상을 감지했기 때문에 제본 할 수 없습니다. 설정을 확인하십시오. (작업을 삭제했습니다.)	원본 데이터에서 본문 페이지의 양이 너무 적어서 표지 등 너비가 너무 얇거나 본문이 너무 두꺼워서 표지로 제본할 수 없습니다. 데이터를 확인하십시오. 사용 가능한 너비에 대한 자세한 정보는 "사양" (p. 3-2)을 참조하십시오.
떡 제본 피니셔의 본문에 적합한 크기의 용지를 아래 트레이에 넣으십시오. 트레이 선택: 크기:	본문 페이지에 적합한 용지가 트레이에 없거나 크기가 다른 용지를 넣었습니다. 지정된 트레이에 올바른 종류의 용지를 넣으십시오.
떡 제본 피니셔의 본문 스택에 본문을 세트하십시오.	Perfect binder의 본문 스택부에 용지가 없습니다. 본문 스택부에 본문을 넣으십시오.

메시지	수행할 조치
전원이 켜져 있지 않은 피니셔가 있습니다. 사용하려면 피니셔의 전원을 켜 후에 본 기기의 전원을 켜십시오.	Perfect binder의 전원이 "끄기" 있습니다. 전원을 "전원 켜기". Perfect binder의 전원을 켜는 순서가 있습니다. 전원 켜기에 대한 자세한 정보는 "전원 켜기/끄기" (p. 23)를 참조하십시오.
표지 삽입기에 용지를 넣으십시오.	Perfect binder의 표지 삽입기에 표지가 없습니다. 표지 삽입기에 표지를 넣으십시오.
떡 제본 피니셔가 스택가능한 본문 용량을 초과했습니다. 설정을 확인하십시오. (작업을 삭제했습니다.)	원본 데이터가 최대 스택 용량을 초과했습니다. [닫기]를 누르십시오. 데이터를 편집한 후 다시 전송하십시오. 제본 용량(두께)은 "사용 가능한 용지" (p. 12)를 참조하십시오.
페이지가 중복 될 수 있습니다. 계속하려면 제본 종료 후 페이지가 맞는지 확인하십시오.	용지가 본문 스택부에 걸렸습니다. 걸린 용지를 제거한 후 [취소]나 [계속]을 누르십시오. 인쇄가 계속되면 소책자가 제대로 제본되었는지 확인하십시오.
떡 제본 피니셔에서 실행할 수없는 표지 쪽을 발견했습니다. 설정을 확인하십시오. (작업을 삭제했습니다.)	현재의 표지 크기(너비)로 소책자를 제본할 수 없습니다. [닫기]를 누른 후 사용 가능한 표지 크기로 원본 데이터를 전송하십시오. 표지와 본문 페이지의 올바른 조합은 "사용 가능한 용지" (p. 12)를 참조하십시오.
떡 제본 피니셔에서 실행할 수없는 본문 쪽을 발견했습니다. 설정을 확인하십시오. (작업을 삭제했습니다.)	현재의 본문 페이지 크기(너비)로 소책자를 제본할 수 없습니다. [닫기]를 누른 후 사용 가능한 본문 페이지 크기와 함께 원본 데이터를 전송하십시오. 표지와 본문 페이지의 올바른 조합은 "사용 가능한 용지" (p. 12)를 참조하십시오.
떡 제본 피니셔의 배출 트레이가 가득 찼습니다. 책자를 제거하십시오. 출력 버튼을 누르면 책자를 배출합니다.	Perfect binder의 출력 트레이로 배출된 책자가 최대 스택 용량을 초과했습니다. 책자를 제거하고 배출 버튼을 누르십시오.  시스템 안에 책자가 남아 있을 수도 있습니다. 책자가 더 이상 배출되지 않을 때까지 배출 버튼을 누르십시오.

<1000-000> 정보
이 메시지는 시스템의 유지관리가 필요할 때에 표시됩니다.

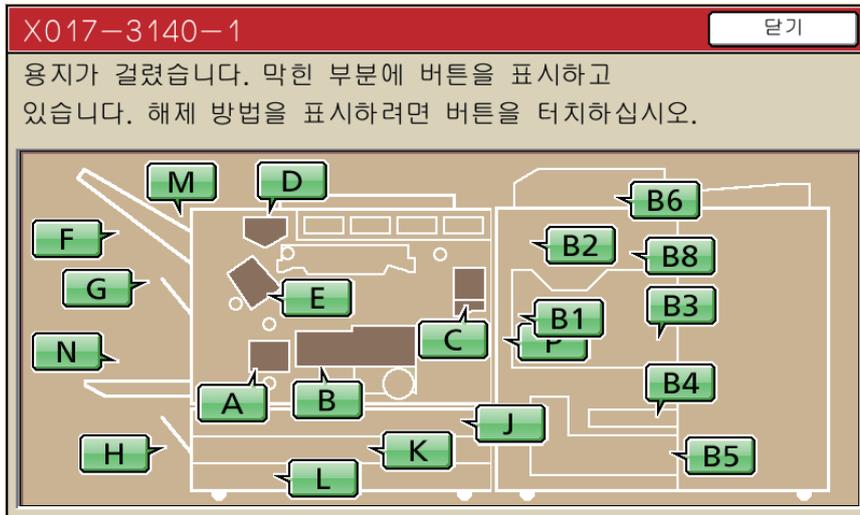
메시지	수행할 조치
떡 제본 피니셔의 접착 시트를 교체해야 합니다. 서비스 센터에 문의하여 새로운 접착 시트를 준비하십시오.	남은 접착 시트의 양이 적습니다. 재고량을 확인하고 필요한 경우 주문하십시오.  이 메시지는 제본이 즉시 중단됨을 의미하지는 않습니다. 사용 조건에 따라 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오.

2 유지 관리

용지 걸림

Perfect binder에 용지 걸림이 발생할 경우, 인쇄가 정지되고 작업 패널의 오류 램프가 빨강색으로 반짝이며 터치 패널에 용지 걸림 화면이 나타납니다. 터치 패널에 표시된 절차에 따라 걸린 용지를 제거하고 인쇄 작업을 재개하십시오.

- 1 용지 걸림 위치를 보여주는 영숫자 조합 버튼을 터치하면 용지 걸림을 제거하는 방법을 표시합니다.



- 2 터치 패널 상에 표시된 절차를 따라 용지를 제거하십시오.

이전 또는 다음 페이지를 표시하려면[◀▶]을 누르십시오.

(다음 스크린 샷은 표지 삽입기에 용지가 걸렸을 때 나타나는 디스플레이의 예입니다.)



- 3 [닫기]를 누르십시오.

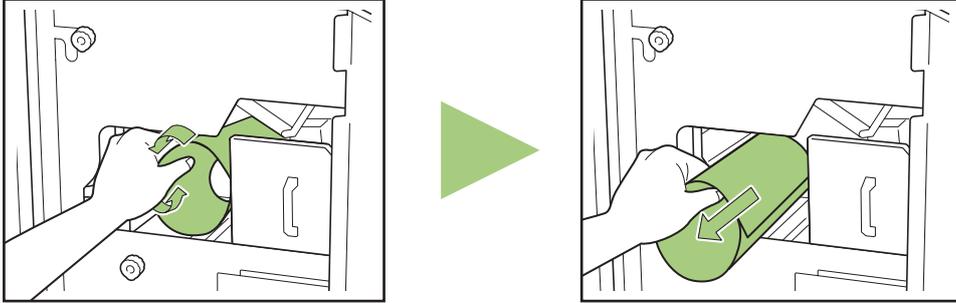
1 단계에서 화면으로 돌아갑니다. 용지를 제거한 위치를 보여주는 버튼이 사라졌는지 확인하십시오.

용지가 걸린 모든 위치에서 용지를 제거하고 커버를 닫으면 오류 화면이 사라지고 이전 화면이 표시됩니다.

- ! 알파벳 버튼이 화면에 표시되면 용지가 아직 표시된 위치에 남아있습니다. 걸린 용지를 제거하기 위해 1 단계부터 3 단계까지 반복하십시오.

걸린 용지를 제거할 때의 주의사항

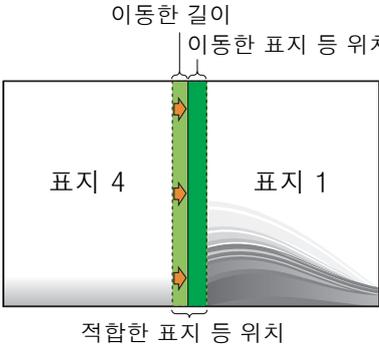
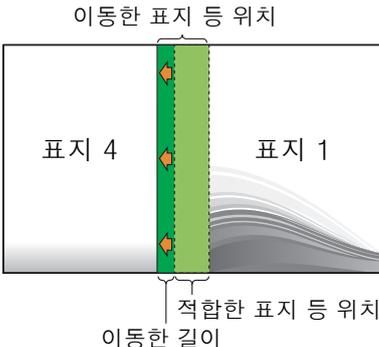
- 걸린 용지를 천천히 주의하여 제거합니다. 용지 일부가 Perfect binder에 남아있지 않도록 주의하십시오.
- 시스템에서 용지를 제거할 때에 시스템 내에 출력 방향으로 한번에 조금씩 용지를 굴린 다음 몸 쪽으로 용지를 빼내 제거하십시오.



- 인쇄 중에는 용지가 프린터를 통해 고속으로 전송됩니다. 따라서 여러 용지를 인쇄하는 중에 용지 걸림이 발생하면 용지 걸림을 유발한 용지뿐 아니라 다른 용지들도 전송 경로에 남아있을 수 있습니다. 걸린 용지를 제거하기 위해 내부 다이얼을 사용하는 경우, 처음 용지를 제거한 후에 4, 5 회 정도 다이얼을 돌려 다른 용지가 남아있는지 확인합니다.

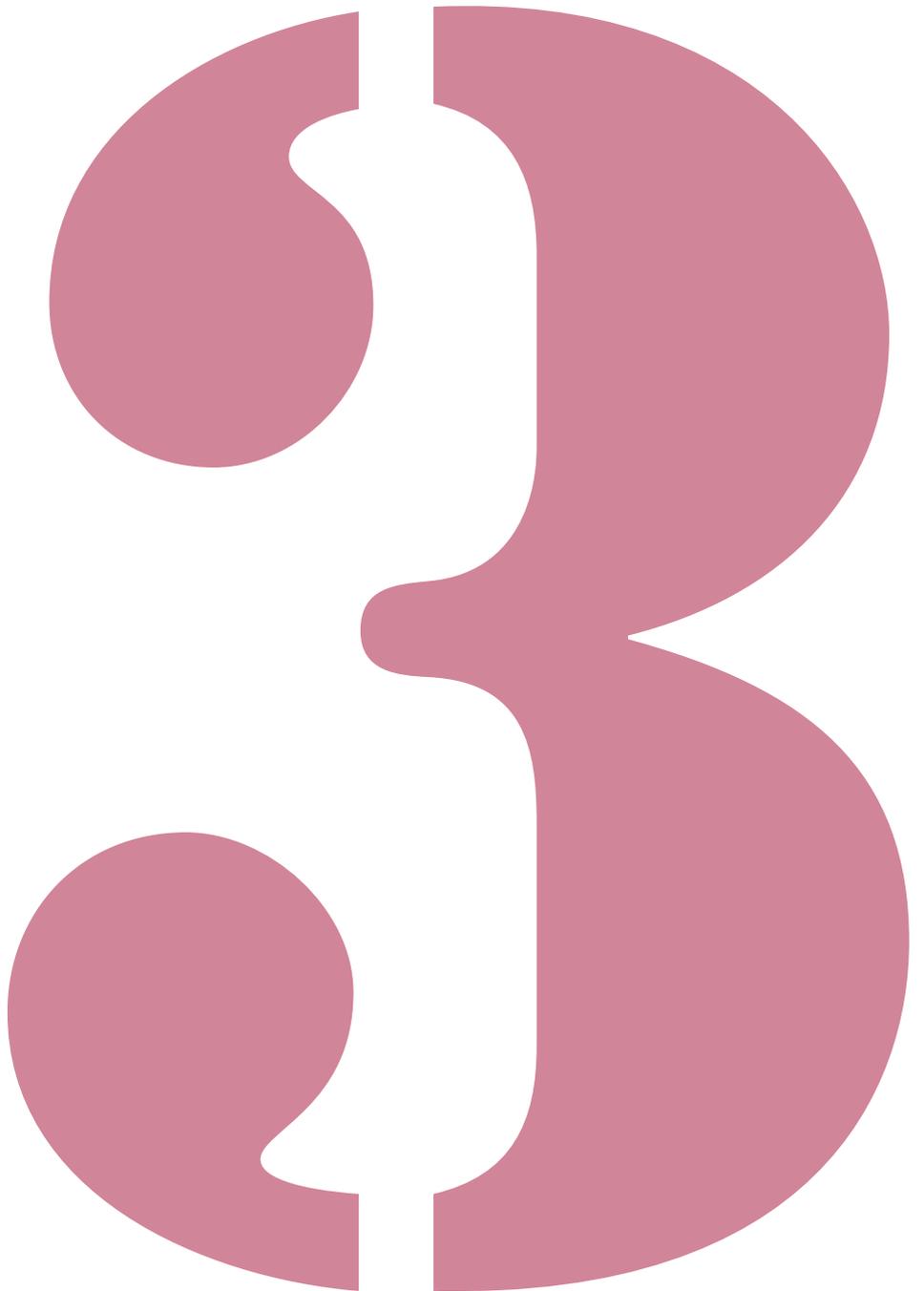
기타 문제

상태	이유 및 수행할 조치
Perfect binder가 전혀 작동하지 않습니다.	프린터와 Perfect binder의 주 전원이 켜져 있는지 확인하십시오.
	프린터와 Perfect binder의 전원 플러그가 전기 콘센트에 제대로 꽂혀 있는지 확인하십시오.
	전원 코드가 프린터와 Perfect binder에 단단히 연결되어 있는지 확인하십시오.
	전력 차단기가 작동되고 있지 않는지 확인하십시오.
	프린터와 Perfect binder의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. Perfect binder가 복구되지 않으면 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오.
Perfect binder의 설정 버튼이 프린터의 터치 패널에 표시되지 않습니다.	Perfect binder의 주 전원이 켜져 있는지 확인하십시오.
제본 작업을 전송한 이후로 제본을 시작하는 데에 시간이 오래 걸립니다.	풀과 풀 탱크의 온도가 적합하지 않으면 적합한 온도가 될 때까지 히터가 풀을 예열한 후 제본이 시작됩니다. 보다 빨리 제본을 시작하려면 풀을 적합한 온도로 예열하십시오. 풀유닛의 풀 온도는 "풀유닛 온도 확인" (p. 1-4)를 참조하십시오.
표지 등에 물결 모양이 생깁니다.	용지 질감을 확인하십시오. 용지 질감이 소책의 긴 면에 평행하도록 표지에는 가로결 용지를 사용하고 본문 페이지에는 세로결 용지를 사용하십시오. 자세한 내용은 "용지 질감" (p. 19)을 참조하십시오.
소책자를 쉽게 펼 수 없습니다.	
소책 표지에서 본문 페이지가 떨어져 나갑니다.	
표지 길이가 본문보다 짧아서 본문을 표지로 제본할 수 없습니다.	본문에 사용된 풀 때문에 본문이 두꺼워져서 본문을 제본하려는 표지 길이가 짧아진 것일 수 있습니다. 제본하려면 [표지 등 너비]에 필요한 길이(부족한 길이)를 더해서 원본(소책) 데이터를 다시 제작하십시오.
	표지 절단 위치 또는 접착 위치가 적절하지 않을 수도 있습니다. 표지 절단 위치 또는 접착 위치에 대한 내용은 "떡 제본 표지설정" (p. 1-8)을 참조하십시오.

상태	이유 및 수행할 조치
<p>소책의 표지 등 위치가 오른쪽 또는 왼쪽으로 잘못되었습니다.</p>	<p>[표지 등 너비]가 적절하지 않습니다. 표지 등 위치가 오른쪽으로 이동한 경우(아래는 왼쪽 제본의 예임):</p>  <p>이동한 길이를 [표지 등 너비]에 더해서 원본(소책) 데이터를 다시 제작하십시오.</p> <p>표지 등 위치가 왼쪽으로 이동한 경우(아래는 왼쪽 제본의 예임):</p>  <p>[표지 등 너비]에서 이동한 길이를 빼서 원본(소책) 데이터를 다시 제작하십시오.</p> <p> 제본 방향에 따라 표지 배치가 바뀝니다.</p>



- 인쇄 조건이나 프린터와 관련된 문제는 프린터 설명서를 참조하십시오.
- 원본 데이터와 관련된 문제는 Perfect binding software의 애플리케이션 설명서를 참조하십시오.



사양

■ Perfect binder

기본/제본 기능

모델	Perfect binder (E)	
형태	Perfect binder	
마무리 유형	등매기	
예열 시간	13분 이하	
제본 속도*1	ComColor 9150: 시간당 소책자 60개	
	ComColor 7150: 시간당 소책자 48개	
용지 크기	본문 페이지: A4-LEF*7, B5-LEF, A5-LEF, Letter-LEF	
	표지*5(여분을 잘라낸 경우): A5: 210 mm × 307 - 342 mm B5: 257 mm × 374 - 409 mm A4: 297 mm × 430 - 465 mm Letter: 279.4 mm × 441.8 - 476.8 mm 표지*5(여분을 그대로 둔 경우): A5: 210 mm × 298.5 - 342 mm B5: 257 mm × 365.5 - 409 mm A4: 297 mm × 421.5 - 465 mm Letter: 279.4 mm × 433.3 - 476.8 mm	
용지 무게	표준 트레이	본문 페이지: 일반 용지, 재활용지 52 g/m ² - 128 g/m ² (A5-LEF의 경우, 64 g/m ² - 128 g/m ²)
		표지*6: 일반 용지, 재활용지 80 g/m ² - 210 g/m ²
	급지 트레이	본문 페이지: 일반 용지, 재활용지 52 g/m ² - 104 g/m ²
		표지*6: 일반 용지, 재활용지 80 g/m ² - 104 g/m ²
본문 스택부	본문 페이지: 일반 용지, 재활용지 52 g/m ² - 128 g/m ²	
표지 삽입기	표지*6: 일반 용지, 재활용지 80 g/m ² - 210 g/m ²	
질감 방향 (용지 질감)	표지	가로결 용지(짧은 면에 평행)
	본문 페이지	세로결 용지(긴 면에 평행)
사용 가능한 너비 (제본 매수)	1.5 mm - 30 mm 15 - 500매 일반 용지 및 재활용지를 사용할 때 (85 g/m ²), 15 - 300매 제본 매수는 용지 유형에 따라 다릅니다.	
제본면	긴 면만	
출력량*2	30부(한 부당 최대 50매)	
필수 여백*3	본문 페이지: 최소 5 mm	
	표지: 표지 등의 전체 후면, 표지2와 표지3에서 최소 5 mm	
전원	AC 220-240 V 6.0 A 50-60 Hz	
전력 소비량	최대 1,500 W	
	절전 모드(프린터): 0.5 W 이하(AC 전력 차단)	

소모품

RISO KAGAKU CORPORATION에서 제조한 소모품을 사용하는 것이 좋습니다.
소모품의 사양과 종류는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
가격 정보는 판매자(또는 공인 서비스 담당자)와 상담하십시오.

소모품 항목

항목	비고
접착 시트	약 600개의 소책자 제본 가능(A4 크기, 5 mm 너비)
1차 필터 (Primary Filter)	접착 시트를 2세트 사용한 후 교체합니다.
2차 필터 (Secondary Filter)	접착 시트를 12세트 사용한 후 또는 약 1년 후에 교체합니다(둘 중 먼저 발생하는 것에 따라 교체).

색인

숫자

1차 필터 3-4
2차 필터 14, 3-4

B

B10 레버 2-3
B9 레버 2-3

I

IP 주소 1-2

P

PIN이 입력된 작업 1-2

가

가로결 용지 19
간지 19
경고 2-10
관리자 설정 1-7
금지 경로 20
기능 화면 1-4
깨진 작업 1-2

다

대기 모드 18, 24
떡 제본 18
떡 제본 표지설정 1-8
떡 제본 피니셔 설정 1-7

라

를 심 14
릴리스 라이너 2-3

바

배출 버튼 14
복사 작업 1-2
본문 스택부 14, 25
본문 페이지 넣기 25
본문 페이지 데이터 19
본문 페이지 유형 12
본문 페이지 크기 12
본문용 금지 트레이 1-3

사

사용 가능한 용지 12
사이드 가이드 14

상태 확인 23
서비스 요청 2-9
설정 오류 점검 2-10
섬유 19
성형 장치 2-7
세로결 용지 19
소모품 13
소모품 교체하기 2-2
소모품 오류 2-9
소모품 항목 3-4
소책자 슬롯 14
소책자 출력 26
소책자의 두께 19
수동 떡 제본 피니셔 1-5

아

엔드 가이드 14
옆면 커버 14
예열 모드 18, 24
예열하기 1-5
오류 메시지 2-8
오류 메시지의 예 2-9
오류 표시등 2-8
오른쪽 제본 21, 26
왼쪽 제본 21, 26
용지 걸림 2-9, 2-12
용지 넣기(수동 제본) 21
원본 데이터에서 소책자 만들기 27
위쪽 제본 21
이미지 위치 제어 1-3
인쇄 농도 1-3

자

작업 목록 보기 1-2
잠금 레버 25
장치 오류 2-9
전면 커버 14
전원 켜기/끄기 23
절전 모드 18, 24
접착 시트 13, 14, 3-4
접착 시트 교체하기 2-2
접착 시트 커버 14
정보 2-11
제본 데이터 19
제본 데이터 프로세스 작성 17
제본 작업 1-2
제본 프로세스 17
제한 28
주 전원 스위치 14, 23
청소하기 2-7
출력 트레이 14

카

컷 쓰레기 처리하기	2-5
쿨링 모드	18

파

표지 1	19
표지 2	19
표지 3	19
표지 4	19
표지 넣기	25
표지 데이터	19
표지 등	19
표지 삽입기	14, 25
표지 삽입기 오픈 레버	14
표지 쓰레기통	14
표지 유형	12
표지 절단	1-8
표지 절단 위치조정	1-8
표지 크기	12
표지 폴 추가 위치조정	1-8
폴 히터	18
폴유닛 온도 확인	1-4
필터	13
필터 교체하기	2-4

RISO